

IMPRESS

PÖTTINGER Prasy rolujące – The perfect flow

Zobacz film!



Pobierz gratis
LAYAR App



Zeskanuj
zdjęcie

layar





IMPRESS prasy rolujące



Program PÖTTINGER

IMPRESS modele MASTER

Belka nożowa z 16 nożami
Obroty wałka odbioru mocy 540 obr/min
Szerokość podbieracza 2,05m, w opcji 2,30 m
Sterownik SELECT CONTROL

IMPRESS modele PRO

Belka nożowa z 32 nożami
Obroty wałka odbioru mocy 1000 obr/min
Szerokość podbieracza 2,30 m
Sterownik POWER CONTROL

Treść

	Strona
Korzyści	4
Sterowany podbieracz	12
Technologia LIFTUP	14
Belka nożowa FLEXCUT	16
Owijanie siatką	19
Zaczep i osie	20
IMPRESS F prasa stałokomorowa	22
IMPRESS V prasa zmiennokomorowa	24
Komfort obsługi	26
Dane techniczne / wyposażenie	28
IMPRESS Doświadczenia użytkowników	30

Wszystkie informacje o danych technicznych, wymiarach, ciężarach, wydajności itd są wartościami przybliżonymi i nie są wiążące.

Maksymalna elastyczność zastosowania

Niezależnie od tego czy jest mokro czy sucho, czy prasa jest używana do prasowania słomy, siana czy też do kiszonki – wystarczy jedna maszyna na każde warunki pracy.

Najwyższa jakość paszy krótkie cięcie 32 nożami

Podbieracz umożliwia perfekcyjne dopasowanie do nierówności terenu i zbiór czystej paszy. Unikatowe krótkie cięcie

Niezawodność

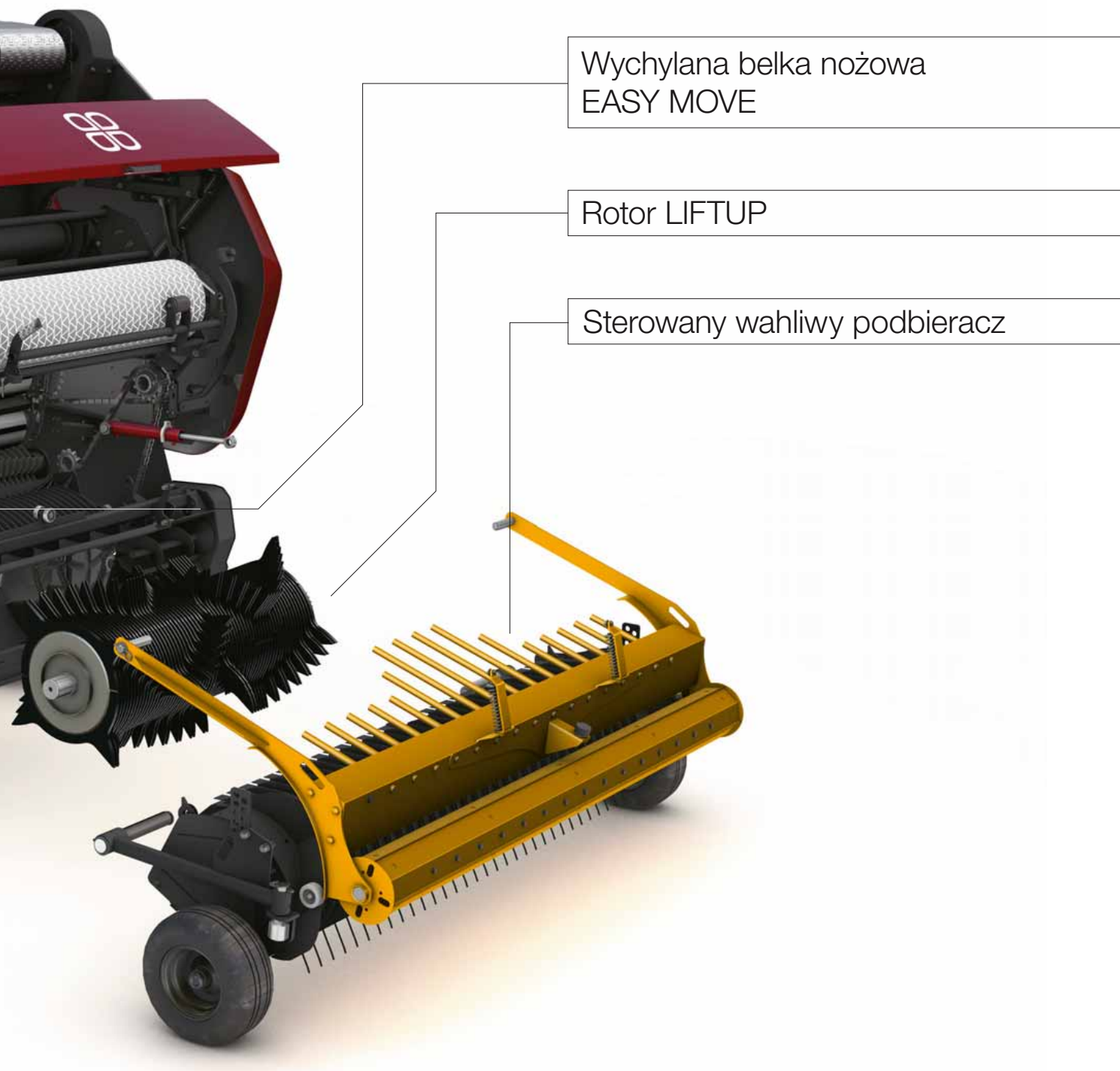
Technologia LIFTUP wykorzystuje naturalny przepływ masy i zapewnia optymalny start formowania balotu.

Komfort

Bezpieczeństwo i absolutny komfort pracy dzięki możliwości przeprowadzenia prac konserwacyjnych przy wyprostowanej sylwetce, poza komorą prasowania.



Wszystkie informacje online
impress.poettinger.at



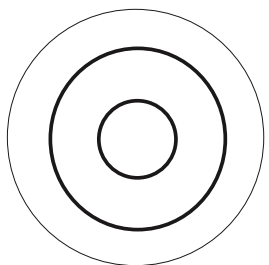
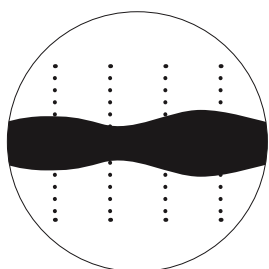
Wychylana belka nożowa
EASY MOVE

Rotor LIFTUP

Sterowany wahliwy podbieracz



Elastyczność zastosowania



Rolnictwo potrzebuje niezawodnych rozwiązań. Nieważne czy słońce czy deszcz, słoma, siano czy sianokiszonka – prasa rolująca PÖTTINGER IMPRESS w każdych warunkach działa sprawnie i niezawodnie.

Odpowiednia na każde warunki pracy

Pewny start balotu również z pełną obsadą noży (32 noże) w każdych warunkach pracy:

- Mokro czy sucho.
- Słoma, siano czy kiszonka.
- Jedna maszyna do pracy w każdych warunkach – jedyna taka na rynku.

Przepustowość

Największa wydajność wszędzie i w każdych warunkach:

- Sterowany, wahliwy podbieracz zapewnia maksymalną wydajność zbioru.
- Innowacyjny rotor LIFTUP umożliwia najwyższą przepustowość.
- Możliwość podniesienia przekroju kanału, aby usunąć zator.

3-strefy regulacji siły zgniotu w prasie zmiennokomorowej

Zmienna regulacja siły zgniotu w trzech strefach.

- Do 6 możliwości dopasowania do indywidualnych potrzeb dla różnych parametrów pracy w sianie, słomie i kiszonce.

Najwyższa jakość paszy



Najlepsza pasza w każdych warunkach pracy. Prasa PÖTTINGER IMPRESS zapewnia Państwu efektywne działanie w każdych warunkach pracy: przy kiszonce, sianie i słomie. Zmieniamy standardowe rozwiązania na nowe i po raz pierwszy umożliwiamy jakość cięcia przyczepy samobierającej również w prasie rolującej – wszystko dla uzyskania najwyższej jakości paszy.

Unikatowe 36 mm krótkie cięcie

Krótkie cięcie 36 mm jest w przypadku prasy rolującej nowością na skalę światową i zwiększa zagęszczenie prasowanego materiału.

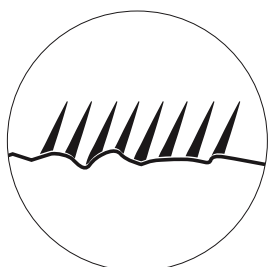
- Zwiększenie ciężaru balotu w każdym przypadku (kiszonka, siano, słoma) +15% przy zastosowaniu od 16 do 32 noży.
- Mniejsza powierzchnia magazynowania.
- Mniejsze koszty logistyczne.
- Mniejsze koszty transportowe i przechowywania.
- Lepszy wynik ekonomiczny dzięki mniejszemu zużyciu siatki i folii.
- Najlepsza jakość paszy uzyskana niższym kosztem.

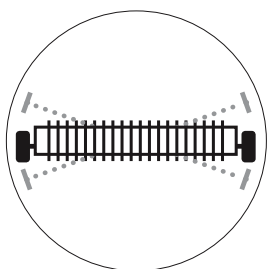
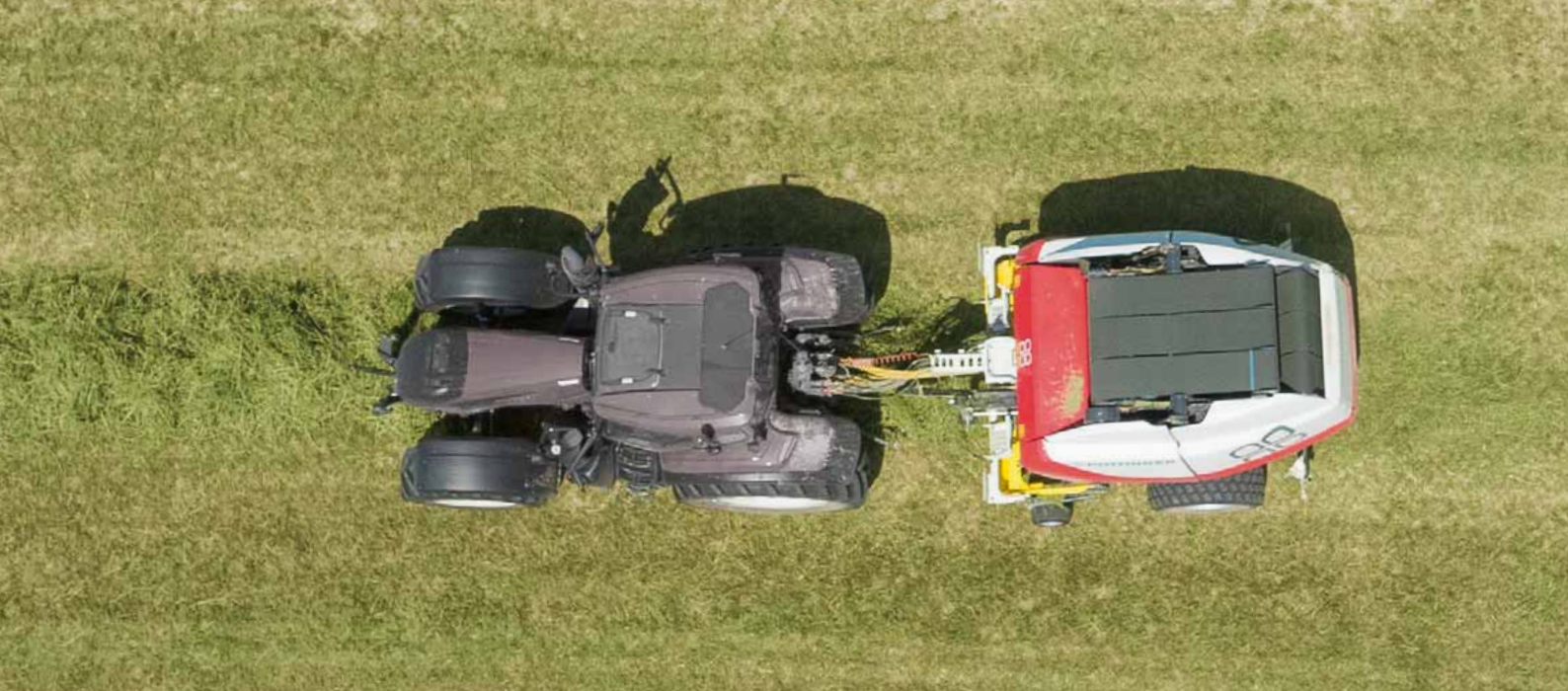
Kiszonka – dodatkowe zalety krótkiego cięcia

- Większe zagęszczenie, większy ciężar balotów – lepsze zakiszenie.
- Homogeniczne wymieszanie – większa stabilność procesu zakiszania.
- Łatwiejsze otwieranie balotu.
- Mniejsze zapotrzebowanie mocy wozu paszowego.
- Mniejsze nakłady energetyczne.

Słoma – dodatkowe korzyści krótkiego cięcia

- Nie ma potrzeby dodatkowego rozrabniania sprasowanego materiału – mniejsze koszty.
- Optymalne łamanie źdźbeł – lepsze wciąganie.
- Bez kurzu przy dalszej obróbce.
- Oszczędność paliwa do 20 % w porównaniu z rozdrabniaczem.
- Optymalna struktura dla paszy TMR.

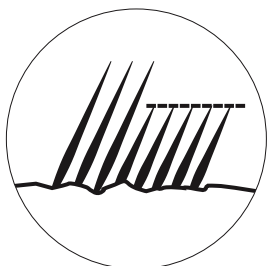




Kopowanie terenu & zbiór paszy

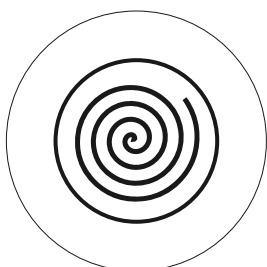
Unikatowy system wahliwego podbieracza z wychyleniem do 120 mm.

- Maksymalna wydajność zbioru również przy dużej prędkości jazdy.
- Niezawodne i wydajne podbieranie w trudnych warunkach pracy.
- Perfekcyjne kopowanie nierówności terenu i precyzyjne prowadzenie po obrysie.
- Czysta pasza i najlepsza jakość kisonki.



Jednolita jakość cięcia

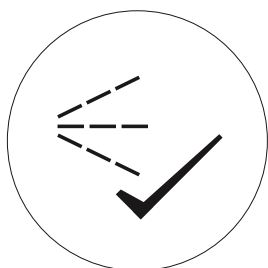
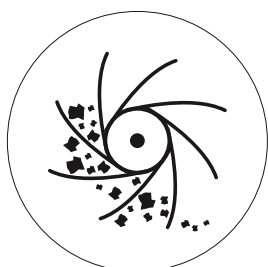
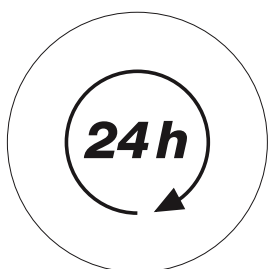
- Zabezpieczenie noży zapewniające stale wysoką jakość cięcia.
- TWIN BLADE nóż obracalny.
- Noże zapasowe zawsze na miejscu.
- Podwójny czas użytkowania – równomierna jakość cięcia przez cały czas.



Jakość balotu

Innowacyjny rotor LIFTUP w prasie PÖTTINGER IMPRESS umożliwia z jednej strony wysoką przepustowość, z drugiej zaś równomierne i szerokie wypełnienie komory prasowania. Korzyści dla rolnika: standardowe jeżdżenie lewo/prawo, aby uzyskać dobrze uformowany balot zostało mocno zredukowane. W rezultacie operator ma większy komfort pracy a baloty są dobrze uformowane.

Niezawodność & komfort



Nasi klienci potrzebują niezawodnych rozwiązań. W przypadku PÖTTINGER IMPRESS niezawodność ma dwa wymiary. Z jednej strony innowacyjna technologia ułatwia przeprowadzenie poszczególnych etapów całego procesu prasowania i zwiększa komfort pracy, z drugiej zaś prasa jako jedyna na rynku może być z powodzeniem i z pełną satysfakcją zastosowana w każdych warunkach pracy.

Niezawodność działania

- Najlepsze z możliwych sprasowanie każdego materiału (kiszonki, siana, słomy) w każdej sytuacji
- Pewny start balotu dzięki formowaniu stożkowego strumienia paszy, również z pełną obsadą noży (32 noże) w każdych warunkach pracy

Mniejsze zabrudzenie

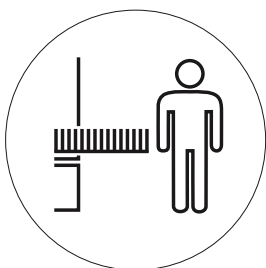
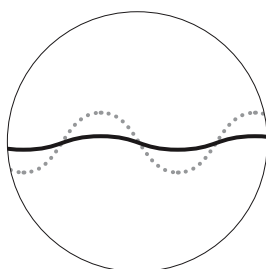
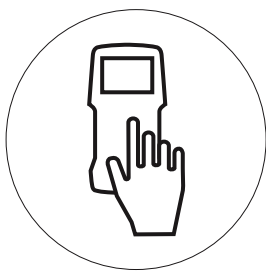
Mniejsze straty paszy dzięki ochronnemu prowadzeniu strumienia paszy.

- Zwrotne prowadzenie odpadów paszy w główny strumień.
- Mniejsze zabrudzenie belki nożowej ze względu na ustawienie jej w górnej pozycji.
- Nonstop indywidualne zabezpieczenie noży.
- Brak zabrudzeń zabezpieczenia noży w przeciwieństwie do systemu tradycyjnego.

Jakość lakieru

Technika lakiernicza w firmie PÖTTINGER to KTL (malowanie katodowe/gruntowanie) i lakierowanie proszkowe.

- Przyjazna środowisku naturalnemu metoda lakierowania.
- Produkcja i zastosowanie odbywają się bez użycia rozpuszczalników.
- Wysoka elastyczność i długi czas użytkowania.
- Bez powstawania zarysowań przy uderzeniach lub odkształceniach.
- Dobra ochrona przed korozją.
- Wszystkie wgłębienia są precyzyjnie pokryte.
- Znakomita odporność na promieniowanie UV.



Rolnictwo potrzebuje ułatwień w pracy. Nawet jeżeli nie możemy naszych klientów: rolników i usługodawców, zupełnie wyręczyć w pracy oferując technikę najwyższej próby, to z pewnością możemy tę pracę zdecydowanie ułatwić i podnieść komfort ich życia. Prasa rolująca IMPRESS jest najlepszym przykładem jak wydajność i komfort mogą się uzupełniać.

Komfort pracy

Wyjątkowo przyjazny serwis:

- Ergonomiczna konserwacja belki nożowej w pozycji wyprostowanej.
- Konserwacja belki nożowej poza obszarem zagrożenia wypadkiem.
- Najwyższy stopień bezpieczeństwa.

Zredukowane kołysanie

- Mocno zredukowane kołysanie lewo/prawo dzięki równomiernemu wypełnieniu komory prasowania.
- Odciążenie dla operatora.
- Dobrze uformowane baloty.

Preselekcja noży

- Opatentowane grupowe włączanie noży.
- Elastyczny wybór ilości noży jakie mają być użyte podczas pracy (0-16 / 16 / 32 noży).

Podbieracz



Podbieracz o maksymalnej wydajności

Sterowany wahlwy podbieracz

Podbieracz PÖTTINGER o szerokości zbioru 2,05 m (standard MASTER) lub 2,30 m (standard PRO) jest obustronnie sterowany przy pomocy krzywki. Palce są sterowane lekko nadążnie i optymalnie dopasowują się do konturów terenu. To gwarantuje czystą paszę.

Dzięki aktywnej całej długości ramienia trzymającego palec aż do punktu sterowania, podbieracz precyzyjnie podaje paszę na rotor.

W kombinacji z niskimi obrotami nie powstaje efekt "wyczesywania", ale aktywnego doprowadzenia na rotor.

Pięć sterowanych rzędów palców zapewnia również przy dużej prędkości jazdy i trudnych warunkach zbioru niezawodną i wysoką efektywność pracy.

- Koła kopiujące z prostą regulacją wysokości pracy.
- Funkcja "pływająca" podbieracza ma 8-stopniową regulację do pracy w słomie.
- Rolka o średnicy 200 mm, zoptymalizowane palce prowadzące zapewniają maksymalną wydajność zbioru.

Dwie szerokości podbieracza

IMPRESS MASTER

2,05 m, ze sztywnymi kołami kopiującymi / opcjonalnie 2,30 m z nadążnymi kołami kopiującymi.

IMPRESS PRO

2,05 m z nadążnymi kołami kopiującymi.



Najlepsze kopiowanie – czysta pasza



Centralne zawieszenie podbieracza i dwa przegubowo zawieszona ramiona nośna umożliwiają pełną swobodę ruchu podbieracza z unikalnym wychyleniem 120 mm.

Skrętne koła kopiujące 16 x 6,5-8 z regulowaną wysokością ustawienia kopią pofałdowania terenu dokładnie w miejscu mocowania palców zapewniając idealne dopasowanie do nierówności, a także podczas jazdy w zakręcie.

Perfekcyjny przepływ masy

Rolka pokosu z palcami zgrabiającymi gwarantuje perfekcyjny przepływ masy również przy dużej prędkości jazdy i niezależnie od rodzaju paszy.

Dwa ślimaki doprowadzające zapewniają po obu stronach optymalne prowadzenie paszy. Szczególnie przy suchej paszy ślimaki aktywnie wspomagają przepustowość.

LIFTUP rotor



Technika rolnicza to nasze życie

Jako eksperci w firmie PÖTTINGER codziennie jesteśmy konfrontowani z realnymi potrzebami na polu.

Liniowy przepływ masy

Obracanie balotu rozpoczyna się niezależnie od warunków pracy. Bez względu na to czy jest mokro czy sucho, czy prasa jest używana do prasowania słomy, siana czy też do kiszonki – wystarczy jedna maszyna na każde warunki pracy.

Opatentowana spiralna forma

Komora prasowania jest wypełniana równomiernie i na całej przestrzeni. Jazda w lewo/ w prawo aby uformować ładny balot przy tym systemie została mocno wyeliminowana.

Wychylana belka nożowa EASY MOVE

Rolnictwo potrzebuje ułatwień w pracy. Technika LIFTUP umożliwiła wbudowanie belki nożowej ponad rotorem. Im jest więcej noży, tym ważniejszy jest przyjazny serwis.

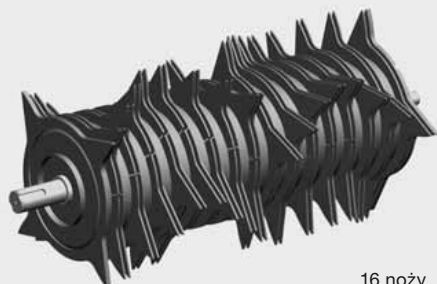
Przyjazny serwis

Konserwacja IMPRESS jest dziecinnie prosta. Zastosowanie innowacyjnych noży odwracalnych TWIN BLADE dwukrotnie zwiększa czas ich użytkowania. Ostrzenie noży podczas pracy nie jest już konieczne.

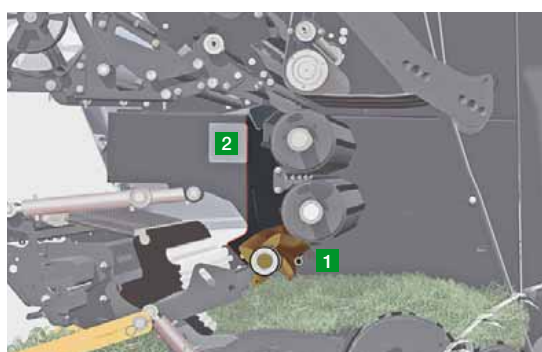
PÖTTINGER
PATENT



32 noże



16 noży



The perfect flow – unikalny przepływ paszy

Zmodyfikowany przepływ paszy w prasie niesie ze sobą wiele korzyści: po pierwsze technologia LIFTUP umożliwia naturalny przepływ paszy, gdzie pasza jest kierowana do komory prasowania pod optymalnym kątem.

Długi kanał wspomagający zapewnia dobre przemieszanie zebranej paszy. Dzięki temu balot nawet po wielokrotnym przetransportowaniu utrzymuje formę.

- Liniowy przepływ masy do komory prasowania gwarantuje niezawodny start balotowania.
- Dwa agresywne walce startowe u góry i dołu.
- Rotor załadunkowy z siedmioma spiralnie ułożonymi rzędami zębów ma średnicę 650 mm.
- Rotor załadunkowy jest obustronnie ułożony na łożyskach samonastawnych.

**PÖTTINGER
PATENT**

Rotor czyszczący

Wypadająca masa jest zbierana przez tak zwany rotor czyszczący (skrobak) i prowadzona z powrotem do głównego strumienia **(1)**. Jedyne takie rozwiązanie, które efektywnie rozwiązało problem powstawania dużych strat przy dużej obsadzie noży. W efekcie uzyskano wysoką wydajność pracy przy jednoczesnym ograniczeniu strat prasowanego materiału.

- Przez specjalny kanał wypadające resztki są prowadzone z powrotem do głównego strumienia **(2)**.

FLEXCUT 32



Umieszczona na górze krótkotnąca belka nożowa



Jakość cięcia przyczepy samobierającej teraz również w prasie rolującej

IMPRESS PRO modele z 32 nożami cięcie 36 mm

Nowa wychylana, krótkotnąca belka nożowa FLEXCUT 32 jest wyposażona w 32 noże obracalne TWIN BLADE i tnie na teoretyczną długość 36 mm na całej szerokości.

Firmie PÖTTINGER, światowemu liderowi w produkcji przyczep samobierających udało się po raz pierwszy uzyskać jakość cięcia przyczepy w prasie rolującej. Krókie cięcie ma zastosowanie nie tylko w przypadku kiszonki, ale również przy sianie i słomie: to jedyne takie rozwiązanie na rynku.

IMPRESS MASTER modele z 16 nożami, odstęp noży 72 mm

Zalety belki nożowej IMPRESS

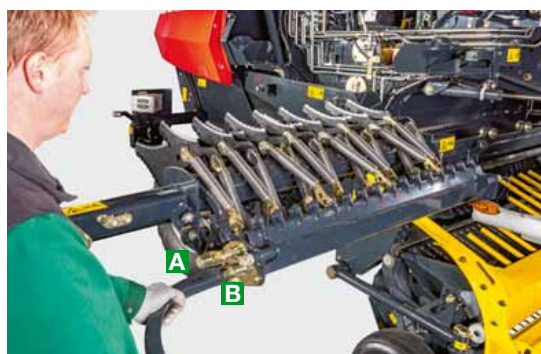
- Indywidualne zabezpieczenie noży NONSTOP.
- Elastyczna regulacja włączania grup noży.
- TWIN BLADE noże obracalne- podwójny czas użytkowania – noże zapasowe zawsze w zapasie.

Noże są wykonane z hartowanej stali narzędziowej. Faliste ostrze gwarantuje precyzyjne cięcie.

Ruchoma podłoga



W przypadku zatoru liniowoporuszająca się podłoga można krótko zostać podniesiona (1). Dzięki temu zator jest szybko i łatwo usunięty.



Umieszczona na górze krótkotnąca belka nożowa

Różne warianty cięcia

PRO 0 – 16 / 16 / 32 noży

MASTER 0 – 16 / 16 noży

Na belce nożowej (MASTER i PRO) można zamontować na stałe do 16 noży, aby uzyskać różne warianty cięcia. Noże te są zawsze aktywne przy schowaniu belki.

Noże zamocowane na belkach A i B można dowolnie wychylać lub chować.

Regulowane włączanie grup noży



1. Noże na belce

PRO 0 – 16 noży

MASTER 0 – 16 noży

Na czworokątnym profilu blokady wałka grupy noży **AiBs** za- lub wyłączane.

2. Wałek A

PRO 0 – 16 noży

MASTER 0 – 8 noży

3. Wałek B

PRO 16 noży

MASTER 0 – 8 noży

EASY MOVE & owijanie



EASY MOVE również w prasach rolujących – unikat

PÖTTINGER
PATENT

IMPRESS jest wyposażona w wychylaną na bok **belkę nożową** EASY MOVE. To oznacza bezpieczeństwo i komfort pracy: Konserwacja na wygodnej wysokości i poza komorą prasowania, czyli poza obszarem zagrożenia wypadkiem. Im więcej noży, tym ważniejszy przyjazny serwis. PÖTTINGER IMPRESS rozwiązuje ten problem skutecznie i komfortowo dla użytkowników.



W prasie IMPRESS to proste

- Opuść podbieracz i wychyl hydraulicznie belkę nożową.
- Zdejmij siłowniki, odblokuj i wyciągnij belkę nożową.
- Obróć wałek nożowy. Belka jest blokowana i jednocześnie noże są centralnie odblokowywane.

Bezpiecznie, wygodnie, szybko

- Noże można szybko i łatwo odwrócić lub wymienić.
- Ponownie obróć wałek nożowy, aby zablokować noże. Belka nożowa jest gotowa do schowania.
- Wsuń belkę nożową, zabezpiecz, załóż siłowniki, schowaj belkę nożową – gotowe.





Owijanie siatką

Balot jest kompaktowo owijany siatką przy określonej ilości obrotów. Wiązanie siatką również ma swoje wyjątkowe rozwiązania: dzięki specjalnej blasze doprowadzenie siatki do komory prasowania jest w stu procentach skuteczne. Siatka jest szybko podawana do komory.

Gdy ruchomy **podajnik siatki** nadjedzie, hamulec siatki jest dezaktywowany. Gdy siatka wejdzie do komory prasowania, hamulec jest aktywowany, aby siatka od początku była dobrze napięta.

**PÖTTINGER
PATENT**



- Maksymalna szerokość siatki 1,30m, średnica do 31 cm.
- Po obu stronach pod pokrywą znajdują się uchwyty na rolkę zapasową.

Zmiana siatki

Przez pociągnięcie w tył rolki kopiowania hamulec jest aktywowany i można odkręcić zaciski.

IMPRESS MASTER

Start owijania ręczny lub automatyczny z dopasowaniem do średnicy balotu.

IMPRESS PRO

- Start owijania ręczny lub automatyczny z dopasowaniem do średnicy balotu.
- Automatyka ISO do startu owijania zależnego od prędkości i regulowanego opóźnienia startu owijania.

Automatyka podbieracza

Gdy pojawi się sygnał "balot gotowy" podbieracz jest automatycznie podnoszony.



Zaczep Podwozie Konserwacja



Niezawodność działania



Nasi klienci oczekują niezawodnych rozwiązań. Komora prasowania jest wyposażona **wdwa walce startowena** górze **idole**, które gwarantują bezpieczny start balotu w każdej sytuacji. Wszystkie walce prasowania są przystosowane do dużej siły zgniotu, co zapewnia ich niezawodne działanie.

Dyszel uniwersalny

Ustawienie dyszla uniwersalnego można regulować płynnie przy pomocy dwóch śrub. Zaczep dolny ze sprzęgiem kulowym jest dostępny jako opcja.

- Wszystkie węże i kable są uporządkowane i poprowadzone przez uchwyty.
- Stopa podporowa ułatwia zaczepianie i odczepianie.

Hamulce pneumatyczne i hydrauliczne

Osie hamulcowe gwarantują bezpieczną jazdę po drogach i po stromym zboczu.

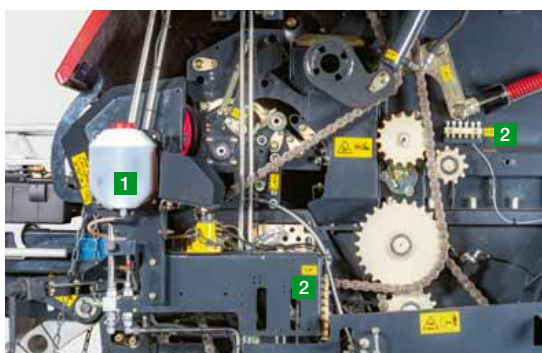
Ogumienie według potrzeb

MASTER ogumienie standard 380/55-17,
w opcji 500/50-17, 520/50 R 17, 500/60 R 22,5
PRO ogumienie standard 500/50-17
w opcji 500/50-17, 520/50 R 17, 500/60 R 22,5

Osie tandemowe

Na życzenie dla spokojnej jazdy po drodze i polu (słoma). Ogumienie 380/55-17, 500/50-17, 520/50 R 17





Przyjazny serwis

Automatyczne smarowanie łańcucha optymalizuje przyjazny serwis i zapewnia dłuższy czas użytkowania prasy.

MASTER Modele

- Automatyczne smarowanie łańcucha. **(1)**
- Smarowanie łożysk walców prasy lub łożysk pasków przez centralną listwę smarowania. **(2)**

PRO Modell

- Automatyczne smarowanie łańcucha. **(1)**
- Smarowanie łożysk walców prasy lub łożysk pasków przez centralną listwę smarowania. Punkt smarowania.
- Automatyczna konserwacja smarem na życzenie. **(3)**

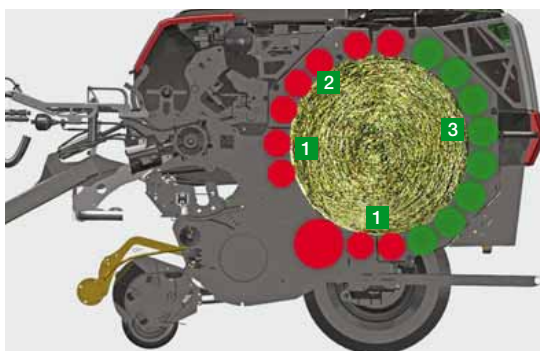
Komfort

Automatyka klapy tylnej

Automatyczne otwieranie klapy tylnej po zakończonym procesie owijania, automatyczne zamykanie klapy tylnej (tylko przy zastosowaniu rampy do balotów).



Prasa stałokomorowa



IMPRESS 125 F MASTER / 125 F PRO

Szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 1,25 m

Stała komora modeli F wyposażona w 18 walców prasowania napędzanych łańcuchami, formuje równomierne i stabilne baloty. Prasowana masa jest zagęszczana tak długo, aż zostanie osiągnięta siła zgniotu ustawiona na sterowniku i pomierzona na tylnej klapie. Owijanie w zależności od ustawienia następuje automatycznie lub po naciśnięciu przycisku.

Siedem przednich walców zapewnia efektywne obracanie balotu w każdej sytuacji – również w słomie.

- Dwa walce startowe na górze i dole. **(1)**
- Pięć walców napędowych z przodu o grubości ścian 4,5 mm, największa wydajność napędu przy maksymalnej gęstości balotu. **(2)**
- Osiem walców formujących o grubości ścian 3,5 mm w klapie tylnej, hydrauliczna ściana tylna dostosowana na maksymalnej sily zgniotu. **(3)**
- Wielkowymiarowe łożyska rolkowe o średnicy 50 mm.

Wszystkie walce są dostosowane do siły zgniotu zapewniającej maksymalne zagęszczenie balotów.



Prasa zmiennokomorowa



IMPRESS 155 V MASTER / 155 V PRO

Szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 080 – 1,55 m

IMPRESS 185 V MASTER / 185 V PRO

Szerokość balotu 1,20 m, średnica balotu 0,90 – 1,85 m

Stworzone do bezawaryjnej pracy i wszechstronnego zastosowania.

Modele Vario są wyposażone w trzy bezszwowe pasy z hydraulicznie regulowanym, sterowanym przez ciśnienie napinaczem. Gęstość balotów może być ustawiana przez zmienną siłę zgniotu i dopasowana do właściwości prasowanego materiału. Trzy bezszwowe pasy zapewniają prawidłowe obracanie balotu w każdej sytuacji – również przy słomie.

3-strefy zgniotu są standardem

Przy pomocy napinacza pasków możliwe jest uzyskanie kontrolowanego, zmiennego zagęszczenia stref balotu: rdzenia, strefy środkowej i zewnętrznej. Rozmiary stref oraz pożądaną siłę zgniotu można ustawić według potrzeb na sterowniku.

Maksymalnie elastyczna regulacja siły zgniotu i uzyskanie stabilnej formy balotów o różnorodnych wymiarach z twardym lub miękkim środkiem, twardą lub miękką strefą środkową oraz miękką lub twardą strefą zewnętrzną stało się faktem.

- Hydrauliczna ściana tylna, płynnie regulowana średnica balotu.
- Sześć możliwości wyboru różnych parametrów dla siana/słomy/kiszonki w modelach PRO.
- Walce przekierowujące zostały wyposażone w walce czyszczące zapobiegające oklejaniu się walców paszą.



Komfort obsługi



SELECT CONTROL – elektroniczna preselekcja Standard w modelach MASTER

- Funkcje wybierane przez terminal
- Wysokiej jakości 2 komponentowa obudowa z dużym wyświetlaczem i wskaźnikiem statusu
- Wypukła, podświetlona klawiatura optymalnie sprawdzająca się w ciemności
- Panel sterowania z magnesem do przyczepiania
- Licznik całkowity balotów i licznik dzienny
- Elastyczna regulacja gęstości środka balotu w 3 strefach
- Akustyczny sygnał wstępny przy procesie prasowania
- Akustyczny sygnał zakończenia procesu prasowania
- Wskaźnik napięcia pasków klinowych (V), siła zgniotu (F), średnica, ilość warstw siatki
- Wskaźnik kierunku jazdy
- Automatyczne rodzaje pracy: Tryb automatyczny owijania
- Symbole statusu podbieracza, noży, podłogi i owijania siatką
- Ustawienie średnicy balotu, ilości warstw siatki i siły zgniotu

Przyłącza hydrauliczne:

2 x dwustronnego działania BG 3, 1 x wolny splot oleju BG 4
Filtr olejowy w wyposażeniu standardowym



POWER CONTROL – komfortowy sterownik elektroniczny Standard w modelach IMPRESS PRO

- Wszystkimi funkcjami można sterować bezpośrednio z terminalu
- Wysokiej jakości dwukomponentowa obudowa z dużym wyświetlaczem i wskaźnikiem statusu
- 4 przyciski funkcyjne dla komfortowej obsługi pozostałego wyposażenia dodatkowego
- Wypukła, podświetlona klawiatura optymalnie sprawdzająca się w ciemności
- System diagnostyczny: wyświetlane są komunikaty o usterkach
- Sterownik z uchwytem z przyssawką
- Licznik całkowity balotów i 3 liczniki klientów indywidualnych
- Elastyczna regulacja gęstości środka balotu w 3 strefach
- Akustyczny sygnał wstępny przy procesie prasowania
- Akustyczny sygnał zakończenia procesu prasowania
- Wskaźnik napięcia pasków (V), siła zgniotu (F), średnica, ilość warstw siatki
- Symbole statusu dla podbieracza, noży, podłogi tnącej, owijania siatką i automatycznego smarowania smarem (opcja)
- Wskaźnik kierunku jazdy
- Automatyczne rodzaje pracy: Automatyka owijania, automatyka klapy tylnej (konieczna rampa do balotów) i podbieracza
- Częściowo automatyczna funkcja do wszystkich automatycznych trybów pracy – unikalne rozwiązanie na rynku
- Ustawienie średnicy balotu, ilości warstw siatki i siły zgniotu

Przyłącza hydrauliczne:

1 x dwustronnego działania BG 4, 1 x wolny splot oleju BG 4

1 x Load Sensing (opcjonalnie), BG 2

Filtr olejowy w wyposażeniu standardowym



CCI 100 ISOBUS – jeden sterownik do wszystkiego na życzenie do IMPRESS PRO

ISOBUS standaryzuje na całym świecie elektroniczną komunikację między ciągnikiem i maszyną, a także przesyłanie danych między obydwojema systemami i do programu komputerowego gospodarstwa. Sterownik obsługi PÖTTINGER ISOBUS CCI 100 nie tylko zawiera wszystkie funkcje sterownika POWER CONTROL, ale również umożliwia profesjonalną obsługę wszystkich maszyn pracujących w systemie ISOBUS różnych producentów.

- Mocna obudowa z tworzywa sztucznego
- Wysokiej jakości 8,4" TFT-kolorowy wyświetlacz z ekranem dotykowym
- Po lewej i prawej stronie po sześć przycisków (F1-F12)
- Czujnik światła i oświetlenie przycisków funkcyjnych
- Licznik całkowity balotów i 20 liczników dla klientów indywidualnych
- Wtyczka USB do zrzutów z ekranu i rozszerzanie oprogramowania sterownika
- Wejście dla kamery
- kompatybilny z AUX -Joystick
- Koło Scroll z funkcją potwierdzania do bezpośredniego wprowadzania i ustawienia wartości prawidłowych
- Rozszerzone funkcje ISOBUS:
- ISO automatyka owijania (konieczny sygnał prędkości przez gniazdo sygnałowe)



	IMPRESS 125 F MASTER	IMPRESS 155 V MASTER	IMPRESS 185 V MASTER
Średnica balotu	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Szerokość balotu	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Zapotrzebowanie mocy od	59 kW / 80 KM	59 kW / 80 KM	59 kW / 80 KM
Sterowniki standard	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL	SELECT CONTROL
Prędkość obrotowa napędu	540 obr./min	540 obr./min	540 obr./min
Szerokość podbieracza	2,05 m / opcja 2,30 m	2,05 m / opcja 2,30 m	2,05 m / opcja 2,30 m
Maksymalna ilość noży	16	16	16
Odstęp między nożami	72 mm	72 mm	72 mm
Długość	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Zewnętrzna szerokość podbieracza 2,05 / 2,30 m	2620 / 2830 mm	2620 / 2830 mm	2620 / 2830 mm
Wysokość	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Ogumienie standard	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Ciężar standardowy	4750 kg	4750 kg	4850 kg

	IMPRESS 125 F PRO	IMPRESS 155 V PRO	IMPRESS 185 V PRO
Średnica balotu	1,25 m	0,80 – 1,55 m	0,90 – 1,85 m
Szerokość balotu	1,20 m	1,20 m	1,20 m
Zapotrzebowanie mocy od	74 kW / 100 KM	74 kW / 100 KM	74 kW / 100 KM
Sterowniki standard	POWER CONTROL	POWER CONTROL	POWER CONTROL
Prędkość obrotowa napędu	1000 obr./min	1000 obr./min	1000 obr./min
Szerokość podbieracza	2,30 m	2,30 m	2,30 m
Maksymalna ilość noży	32	32	32
Odstęp między nożami	36 mm	36 mm	36 mm
Długość	4657 mm	4897 mm	5107 mm
Szerokość zewnętrzna	2830 mm	2830 mm	2830 mm
Wysokość	2545 mm	2825 mm	3100 mm
Ogumienie standard	500/50-17	500/50-17	500/50-17
Ciężar standardowy	4850 kg	4850 kg	4950 kg



Wyposażenie na życzenie MASTER

- Obracalne ucho zaczepu
- Zaczep dolny
- Zaczep dolny ze sprzęgiem kulowym
- Podbieracz 2,30 m
- Hamulce hydrauliczne
- Oś tandemowa
- Ogumienie 500/50-17
- Ogumienie 520/50R17
- Ogumienie 500/60R22,5
- Rampa do balotów
- Kogut

Wyposażenie na życzenie PRO

- Obracalne ucho zaczepu
- Zaczep dolny
- Zaczep dolny z sprzęgiem kulowym
- Hamulce hydrauliczne
- Oś tandemowa
- Ogumienie 520/50R17
- Ogumienie 500/60R22,5
- Wyposażenie Load Sensing (zalecane)
- Sterownik CCI ISOBUS
- Automatyczne smarowanie smarem
- Rampa do balotów
- Kogut

IMPRESSje

Zachwyceniu klienci



Rolnik z Austrii Berer stawia na jakość cięcia

"Jakość cięcia jest rzeczywiście najwyższej klasy. Nasz automatyczny system do skarmiania miesza osiem razy w ciągu dnia przez cztery minuty. Wcześniej w naszych balotach pasza była cięta 16 nożami. Automat potrzebował na każdy proces mieszania dwie minuty dłużej – w sumie więc 16 minut dłużej. Dzięki krótkotnącej belce nożowej w IMPRESS oszczędzamy czas i prąd."



Niemiecki usługodawca jest pod wrażeniem obniżki kosztów

Bernhard Bayer jest profesjonalnym usługodawcą: "Obok najwyższej jakości paszy ważna jest dla mnie większa gęstość balotu i przez to większy jego ciężar. W ten sposób potrzebuję mniej miejsca do przechowywania balotów i mniejszy jest nakład na logistykę. To wpływa z kolei na zmniejszenie kosztów transportu i magazynowania, jak również zużycia folii i siatki. To oznacza dla mnie większy zysk."



IMPRESS przekonała polskiego profesjonalistę

Janusz Jelenkowski ceni sobie oprócz dużej wydajności prasy przede wszystkim komfort obsługi z łatwym dostępem do noży: "Przy tej ilości hektarów jakie obrabiam w roku, komfortowa i bezpieczna konserwacja to dla mnie sprawa podstawowa. W połączeniu z dobrym serwisem jaki zapewnia PÖTTINGER, IMPRESS jest dla mnie strzałem w dziesiątkę."

Zobacz więcej zdjęć!



Pobierz gratis
LAYAR App



Zeskanuj
zdjęcie

layar



Dla Francuzów liczy się wydajność i krótkie cięcie

Stéphane Simon z GAEC Simon we Francji jest zachwycony: "IMPRESS daje mi dużą elastyczność jeżeli chodzi o wykorzystanie jej do pracy w słomie lub trawie. Podczas pracy cenię sobie dokładność zbioru i wydajność wahliwego podbieracza, wysoką jakość cięcia 32 odwracalnymi nożami oraz perfekcyjną formę balotów. Bardzo podoba mi się automatyka klapy tylnej. Rozwiązanie to zaoszczędziło mi sporo czasu."



Włoskie gospodarstwo docenia elastyczność zastosowania

Gospodarstwo Rolne Boldini F.lli s.s. ma szeroką paletę upraw, z którą może poradzić sobie kompleksowo tylko IMPRESS. "Jesteśmy pod wrażeniem jakości i wydajności IMPRESS. Niezależnie od tego co zbieramy, czy kiszonkę, czy siano czy słomę – IMPRESS zawsze działa niezawodnie."

Czeskie gospodarstwo wielkoobszarowe ZD Opařany

Elastyczność zastosowania i krótkie cięcie 36 mm były decydujące dla czeskiego wielkoobszarowego gospodarstwa ZD Opařany: "Jakość cięcia paszy jest absolutnie najwyższej klasy. Duża siła zgniotu daje gęste, zwarte i ładnie uformowane baloty – wyglądają jakby wyszły spod tokarki, takie są równe i gęste. Wysuwana belka nożowa to świetne rozwiązanie: operator może stojąc, na wysokości oka wymieniać noże; nie musi już wciskać się do komory prasowania. To nie tylko bezpieczniejsze, ale również pozwala oszczędzić czas."



Państwa maszyna od teraz online.

Wszystkie informacje o Państwa maszynie
prosto – o każdej porze – wszędzie

Zeskanuj kod QR z **tabliczki znamionowej** przy pomocy smartfonu lub tableta lub podaj numer swojej maszyny na www.poettinger.at/pl. Natychmiast uzyskujesz dostęp do wszelkich informacji o swojej maszynie.

- Instrukcje obsługi
- Informacje o wyposażeniu
- Prospekty
- Zdjęcia i filmy



Serwis części zamiennych PÖTTINGER

- Rozbudowana na całym świecie sieć punktów sprzedaży i serwisu.
- Wieloletnia dostępność części zamiennych i roboczych.
- Oryginalne części zamienne PÖTTINGER dostępne online 24 godziny na dobę.

PÖTTINGER Landtechnik GmbH

Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Austria
Telefon +43 7248 600-0
Fax +43 7248 600-2513
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER w Polsce

Skawińska 22
61-333 Poznań
Polska
Telefon +48 618 70 05 55
Fax +48 616 24 15 87
juliusz.tyrakowski@poettinger.pl
www.poettinger.pl

