

FIXMASTER



DEUTZ-FAHR
119 - 230



FIXMASTER 119, 230



PRASY ZWIJAJĄCE DEUTZ-FAHR

Firma DEUTZ-FAHR oferuje pełną gamę innowacyjnych maszyn rolniczych. Wysoka jakość wykonania, niezawodność i łatwa obsługa stanowią najważniejsze cele w rozwoju maszyn DEUTZ-FAHR.

Kluczowymi czynnikami wpływającymi na zyskowność każdego procesu prasowania są wydajność pracy oraz jakość i gęstość bel. Przy niepewnych warunkach pogodowych liczy się każda minuta. Unikatowe i innowacyjne rozwiązania zastosowane w prasach DEUTZ-FAHR, zapewniają większą wydajność pracy.



Dział badań i rozwoju firmy DEUTZ-FAHR nieprzerwanie ulepsza prasy zwijające, aby wciąż zajmować pozycję lidera z innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak: POWERTRACK, INTEGRAL ROTOR i INTELLIWRAP.

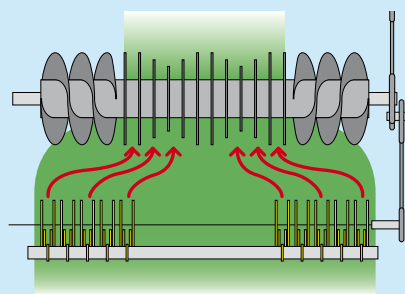
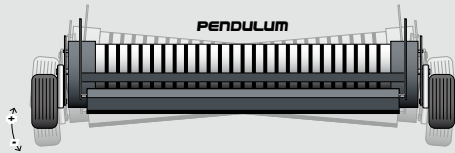
DEUTZ-FAHR posiada najszerszą ofertę pras na rynku.

Prasy DEUTZ-FAHR, to nie tylko możliwość produkowania najwyższej jakości bel, ale również gwarancja wysokiej niezawodności pracy i dużej wydajności w każdych warunkach roboczych.

TRZY RÓŻNE SYSTEMY PODAJĄCE

Podbieracz

Nowa konstrukcja podbieracza o szerokości 2,30 m z systemem kopiowania poprzecznego PENDULUM i regulowanymi kołami umożliwia zbieranie nawet bardzo gęstego pokosu przy dużej prędkości roboczej oraz idealne dostosowanie prasy do ukształtowania terenu. Rolka podbieracza zapewnia równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do rotora.



OPTIFEEED i OPTICUT 14

Jeżeli cięcie paszy nie jest konieczne, zebrany materiał jest bezpośrednio podawany przez system OPTIFEEED do komory prasowania. Model FM 230 może być wyposażony w rotor z zespołem tnącym OPTICUT 14, w którym 14 noży tną materiał na kawałki o długości maksymalnie 70 mm. Każdy pojedynczy nóż jest zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem. Po pozbyciu się przeszkody, nóż automatycznie powraca do pozycji cięcia.

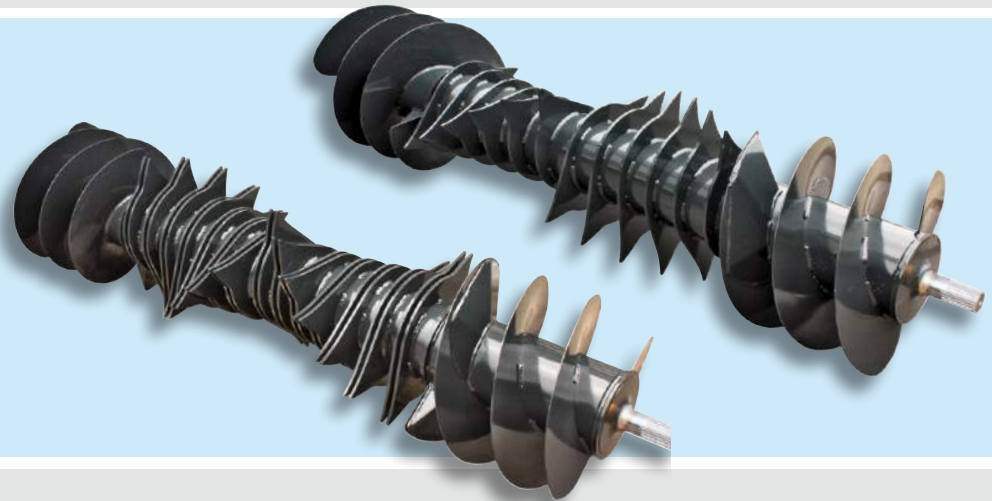


Technologia Integral Rotor

Model FM 230 jest wyposażony w rotor o dużej średnicy ze wzmocnionymi bocznymi ślimakami, stanowiącymi jego integralną część. Ten prosty i bezobsługowy system podający jest umieszczony bardzo blisko podbieracza, co gwarantuje równomierne napełnianie komory prasowania, niezależnie od rodzaju zbieranego materiału. Prasa wyposażona w ten system doskonale radzi sobie nawet z najgęstszym pokosem, zapewniając jego wymuszone, płynne przemieszczanie przez krótki system podający. W rezultacie, można zwiększyć prędkość jazdy i uzyskać bardzo wysoką wydajność pracy.

OPEN THROAT

Prasy wyposażone w system podający OPEN THROAT z podbieraczem o szerokości nie mają żadnych ograniczeń pod względem pobieranego materiału (tylko MP 119).



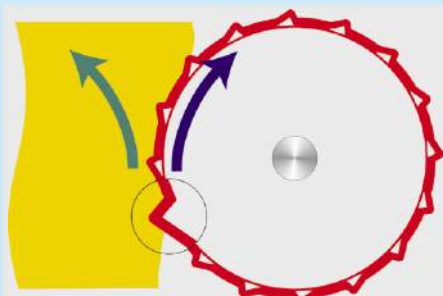
DROP-FLOOR

Podbieracz jest zabezpieczony sprzęgłem głównego wałka WOM. W przypadku zablokowania podbieracza, następuje automatyczne uruchomienie sprzęgła. Dodatkowo, cała podłoga podajnika oraz noże, mogą zostać opuszczone. Najpierw obniżona zostanie podłoga, a następnie automatycznie opuszczają się noże. Po pozbyciu się nagromadzonego materiału, podłoga i noże mogą zostać ponownie ustawione w pozycji roboczej. W szczególnych przypadkach, DEUTZ-FAHR oferuje dodatkowe zabezpieczenie za pomocą sprzęgła wyłączającego napęd rotora, które umożliwia oddzielenie napędu rotora od prasy. Dzięki temu formowanie beli może zostać skończone w każdej sytuacji.



Komora prasowania

Produkcowanie dużej ilości bel kiszonki, siana lub słomy w każdym sezonie jest bardzo ciężkim zadaniem, do wykonania którego niezbędna jest maszyna o mocnej i przemyślanej konstrukcji. Prasowanie materiału w równe bele wymaga skutecznych rozwiązań, które zapewnią odpowiedni stopień zagęszczenia i jednocześnie pozwolą zachować strukturę paszy lub słomy. System 14 walców o oryginalnym, zębowanym profilu zapewnia płynne obracanie się beli i optymalne zagęszczenie materiału. Prasy stałokomorowe DEUTZ-FAHR wyposażone w innowacyjny system PowerLock spełniają oczekiwania użytkowników pod każdym względem.



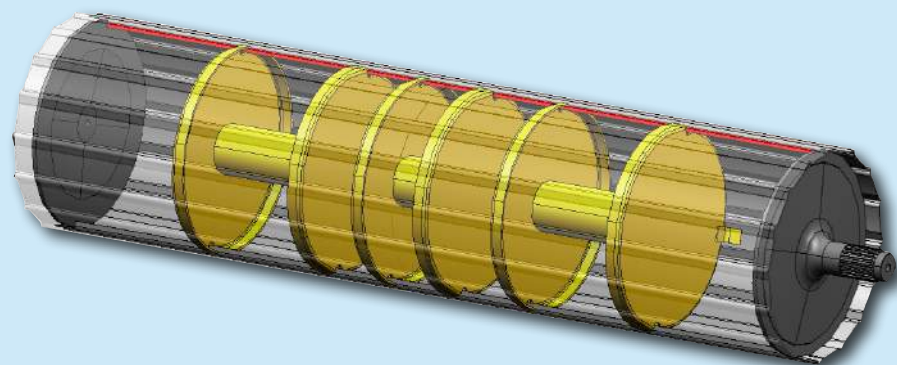
PowerLock

Wydajne siłowniki hydrauliczne tylnej kłapy współpracują z hydraulicznym zaworem blokującym, co zapewnia formowanie maksymalnie zagęszczonych bel. Akumulator równoważy duże obciążenia w tylnej części i automatycznie chroni przed przeciążeniem. W przypadku formowania bel o różnej gęstości można ręcznie regulować ciśnienie do maksymalnie 170 bar.



PowerTrack

14 stalowych walców o asymetrycznym profilu gwarantuje płynne obracanie się beli przez cały czas jej formowania. Walce są wykonane z wysokiej jakości stali i składają się z dwóch zachodzących na siebie i zespawanych na całej długości części, co zapewnia im maksymalną sztywność. Wewnątrz każdego walca, prostopadle do jego osi, umieszczone są profile wzmacniające. Płyta boczna wraz z osią walca stanowią jedną całość.



System napędu

Każdy z 14 walców jest osadzony na wzmocnionych łożyskach, montowanych w żeliwnej obudowie i solidnie przymocowanych śrubami od zewnętrznej strony komory prasowania. Prasa FM 230 jest wyposażona w zabezpieczenie z automatycznym sprzęgłem krzywkowym na wałku WOM.

SYSTEM WIĄZANIA FIXMASTER



Cykl wiązania jest kluczowym etapem procesu prasowania. Mniej czasu poświęconego na wiązanie beli oznacza większą wydajność pracy. W celu zoptymalizowania tego procesu, główne regulacje maszyny odbywają się za pośrednictwem terminala sterującego. Możliwy jest wybór liczby owinięć. W prasach DEUTZ-FAHR system wiązania jest umieszczony z przodu maszyny, co pozwala w wygodny sposób kontrolować pracę z kabiny ciągnika. Podczas zmiany rolki siatki, operator stoi w bezpiecznej pozycji obok maszyny.

AutoPlus

Umieszczony w kabinie ciągnika sterownik dostarcza przejrzystych i czytelnych informacji oraz pozwala na pełną obsługę procesu prasowania. Alarm dźwiękowy i wizualny sygnalizuje zakończenie formowania beli. Istnieje możliwość wyboru automatycznego lub manualnego rozpoczęcia procesu wiązania. Regulacje, takie jak liczba warstw folii, są kontrolowane z kabiny ciągnika. Sterownik AutoPlus posiada również dzienny i ogólny licznik bel. Dzięki wbudowanemu magnesowi i haczykowi na tylnej stronie sterownika można go łatwo umieścić w kabinie jakiegokolwiek ciągnika bez konieczności użycia narzędzi.



Owijanie siatką

Dobrze zaprojektowany system owijania zapewnia dokładne naciągnięcie siatki po same krawędzie beli. Siatka jest podawana z przodu komory prasowania, dzięki czemu jest równomiernie nakładana od samego początku cyklu. Uchwyt na dodatkową rolkę gwarantuje zapas wystarczający na długi dzień pracy.

Wiązanie sznurkiem

Proces wiązania sznurkiem jest monitorowany na terminalu sterującym AutoPlus, znajdującym się w kabinie ciągnika. Z fotela operatora jest również doskonały widok na pracę całego systemu. Wykorzystanie systemu podwójnego wiązania sznurkiem, pozwoliło na skrócenie cyklu do minimum. W tym systemie oba sznurki rozpoczynają wiązanie pośrodku beli i przemieszczają się na boki. Następnie, ponownie przesuwają się stopniowo w kierunku środka beli, a w końcowym etapie nakładają się na siebie i blokują, nie pozostawiając luźnych końców.



Stworzone do udanych zbiorów

Niezawodność i wydajność to kluczowe zalety pras rolujących DEUTZ-FAHR, a najlepszym przykładem na to jest seria FIXMASTER. Systemy Integral Rotor, PowerTrack i sterowanie AutoPlus to rozwiązania, dzięki którym stałokomorowe prasy DEUTZ-FAHR gwarantują uzyskanie bel najwyższej jakości.



MP 119

- OPEN THROAT
- Podbieracz 1,67 m
- PowerTrack
- AutoPlus



FIXMASTER 230

- OPTIFEED/OPTICUT
- Podbieracz 2.30 m
- PowerTrack
- AutoPlus



Różne rodzaje zaczepów i odwracalny dyszel



Smarowane łożyska kulkowe



Koła podbieracza



Smarownica łańcucha



Wyrzutnik bel



Różne rozmiary kół



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	MP 119	FIXMASTER 230 OPTIFEED	FIXMASTER 230 OPTICUT 14
Wymiary			
Długość całkowita	4,43 m	4,43 m	4,43 m
Szerokość całkowita	2,35 m	2,48 m	2,48 m
Wysokość całkowita	2,21 m	2,28 m	2,28 m
Masa całkowita	1950 kg	2800 kg	2950 kg
Podbieracz			
Szerokość podbieracza	1,67 m	2,30 m	2,30 m
Osłona podbieracza z rolką	○	■	■
Koła kopiujące z oponami	○	■	■
Integral Rotor			
Integral Rotor	-	■	■
Zabezpieczenie noży	- / -	- / -	14 / sprężynowe
Drop floor	-	-	■
Odlączenie rotora			
Mechaniczne / hydrauliczne	-	-	■ / ○
Komora prasowania			
Liczba profilowanych walców	14	14	14
Średnica komory prasowania (m)	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Szerokość komory prasowania	1,22 m	1,22 m	1,22 m
System kontroli gęstości bel PowerLock	■	■	■
Wyrzutnik bel	○	○	○
System napędu			
Wałek WOM ze śrubą ścinaną	■	-	-
Wałek WOM ze sprzęgłem krzywkowym	-	■	■
Sterowanie			
Terminal	AutoPlus	AutoPlus	AutoPlus
System wiązania			
Sznurek / magazynek	■ / 5	■ / 5	■ / 5
Siatka / magazynek	○	○	○
Sznurek i siatka / magazynek	-	○	○
Zaczep i oś			
Górny i dolny zaczep	■	■	■
Hamulce hydrauliczne / pneumatyczne	- / -	○ / ○	○ / ○
Opony			
11.5 / 80-15	■	■	■
15.0 / 55-17	○	○	○
19.0 / 45-17	-	○	○
■ = wyposażenie standardowe ○ = opcja - = niedostępne			

Niniejsza publikacja przeznaczona jest do użytku międzynarodowego. Zawarte w niej ilustracje mogą przedstawiać wyposażenia dodatkowe lub niekompletne wyposażenie standardowe. Dostępność poszczególnych przedstawionych tu modeli, elementów wyposażenia standardowego oraz dodatkowego może różnić się w zależności od kraju. Przedstawione w prospekcie elementy to wyposażenie standardowe lub dodatkowe, w zależności od cennika poszczególnych sprzedawców. Ponadto przedstawione na ilustracjach narzędzia i wyposażenie dodatkowe nie zawsze są zgodne z obowiązującymi przepisami prawnymi danego kraju. Klient jest zobowiązany sprawdzić taką zgodność, po uprzednim przeczytaniu instrukcji obsługi i konsultacjach ze sprzedawcą. Wszelkie dane oraz ilustracje zawarte w prospekcie nie podlegają gwarancji i mogą zawierać błędy. Wszelkie dane zawarte w prospekcie są niewiążące i mogą podlegać modyfikacjom natury technicznej, handlowej i prawnej. Jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu nie są uzasadnione. SAME DEUTZ-FAHR zachowuje prawo do każdorazowego wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu technicznym bez uprzedniego powiadomienia oraz zmian w konfiguracji wyposażenia standardowego. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawa handlowego.

FIXMASTER BALEPACK



DEUTZ-FAHR
235 - 235 BP



FIXMASTER 235 - 235 BALEPACK



PRASY ZWIJAJĄCE DEUTZ-FAHR

Firma DEUTZ-FAHR oferuje pełną gamę innowacyjnych maszyn rolniczych. Wysoka jakość wykonania, niezawodność i łatwa obsługa stanowią najważniejsze cele w rozwoju maszyn DEUTZ-FAHR.

Kluczowymi czynnikami wpływającymi na zyskowność każdego procesu prasowania są wydajność pracy oraz jakość i gęstość bel. Przy niepewnych warunkach pogodowych liczy się każda minuta. Unikatowe i innowacyjne rozwiązania zastosowane w prasach DEUTZ-FAHR, zapewniają większą wydajność pracy.



Dział badań i rozwoju firmy DEUTZ-FAHR nieprzerwanie ulepsza prasy zwijające, aby wciąż zajmować pozycję lidera z innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak: INTEGRAL ROTOR, INTELLIWRAP i POWERTRACK. Prasy DEUTZ-FAHR, to nie tylko możliwość produkowania najwyższej jakości bel, ale również gwarancja wysokiej niezawodności pracy i dużej wydajności w każdych warunkach roboczych.

Firma DEUTZ-FAHR posiada najszerszą ofertę pras na rynku. Prasy DEUTZ-FAHR, to nie tylko możliwość produkowania najwyższej jakości bel, ale również gwarancja wysokiej niezawodności pracy i dużej wydajności w każdych warunkach roboczych.

PRASY ZWIJAJĄCE DEUTZ-FAHR



- Rotor o dużej średnicy ze zintegrowanymi, wzmocnionymi ślimakami po bokach. System Integral Rotor zapewnia równomierne podawanie każdego rodzaju materiału do komory prasowania.
- Optymalnie zagęszczona bela utrzymuje swój kształt dzięki mocnemu wiązaniu sznurkiem i/lub siatką. Innowacyjny system wiązania siatką znajduje się z przodu maszyny, co ułatwia monitorowanie procesu.
- Dopracowana w każdym szczególe, mocna konstrukcja pras DEUTZ-FAHR FIXMASTER pozwala na zastosowanie mniejszej liczby ruchomych elementów, a także gwarantuje płynne zbieranie i prasowanie materiału oraz bezkonkurencyjną wydajność i niezawodność pracy.



- **Nowa konstrukcja rotora Integral** - budowa systemu podającego zapewnia maksymalną wydajność pracy, niezależnie od zbieranego materiału.
- **OPTICUT** - system podający z rotorem Integral wyposażony standardowo w 14 noże, a opcjonalnie w 23 noże, gwarantuje maksymalną efektywność cięcia.
- **PowerTrack** - gwarancja uzyskania beli o idealnych kształtach i optymalnym stopniu zagęszczenia.
- **DROP-FLOOR** - w przypadku zablokowania materiału, podłoga i noże mogą zostać hydraulicznie opuszczone za pośrednictwem terminala sterującego.
- **System napędu** - wytrzymały układ napędowy z łańcuchami 1¼", seryjnie wyposażony w automatyczny system smarowania. Łańcuchy zapewniają niezawodną i długą żywotność systemu, przy minimalnych wymaganiach serwisowych.
- **System wiązania** - zarówno w przypadku owijania siatką, jak i wiązania sznurkiem, bela zostaje w pełni zabezpieczona.
- **AutoPlus** - pełna kontrola pracy maszyny dzięki terminalowi sterującemu w kabinie ciągnika (tylko modele FM).
- **BalePack** - dwa zadania wykonywane przez tą samą maszynę: wydajne prasowanie materiału i owijanie bel folią, obsługiwane przez jedną osobę.
- **INTELLIWRAP** - system wykorzystujący zaawansowany układ elektrohydrauliczny do monitorowania procesu owijania i ciągłej kontroli nakładania warstw folii, zapewniając tym samym wyjątkową elastyczność pracy (tylko modele FM BALEPACK).
- **ISOBUS** - prasowijarki DEUTZ-FAHR FM 235 BALEPACK są wyposażone w system ISOBUS. W ciągnikach kompatybilnych z systemem ISOBUS nie ma potrzeby montowania oddzielnego terminala sterującego dla maszyny. Firma DEUTZ-FAHR oferuje terminale sterujące VT 50 lub CCI 100, wyposażone w ekrany dotykowe.

FIXMASTER 235



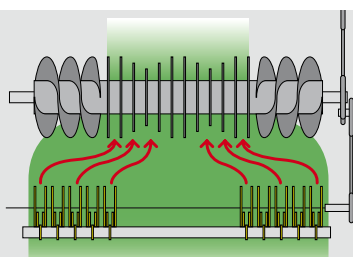
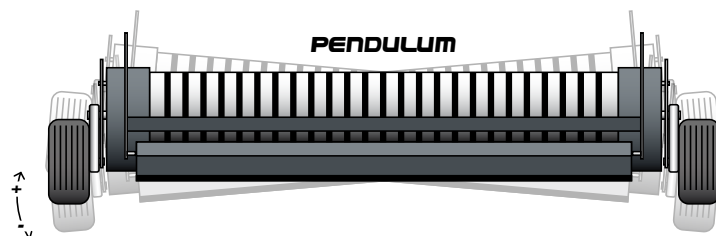
FIXMASTER 235 BALEPACK



SYSTEM PODAJĄCY

Podbieracz

Nowa konstrukcja podbieracza o szerokości 2,30 m z systemem kopiowania poprzecznego PENDULUM i regulowanymi kołami umożliwia zbieranie nawet bardzo gęstego pokosu przy dużej prędkości roboczej oraz idealne dostosowanie prasy do ukształtowania terenu. Rolka podbieracza zapewnia równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do rotora.



Technologia Integral Rotor

Bezobsługowy system podający umieszczony bardzo blisko podbieracza gwarantuje równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do prasy. Wymuszone podawanie nawet najbardziej trudnego w zbiorze materiału pozwala na zwiększenie prędkości roboczej, a co za tym idzie znaczne zwiększenie wydajności pracy.

Rotor OPTIFEED

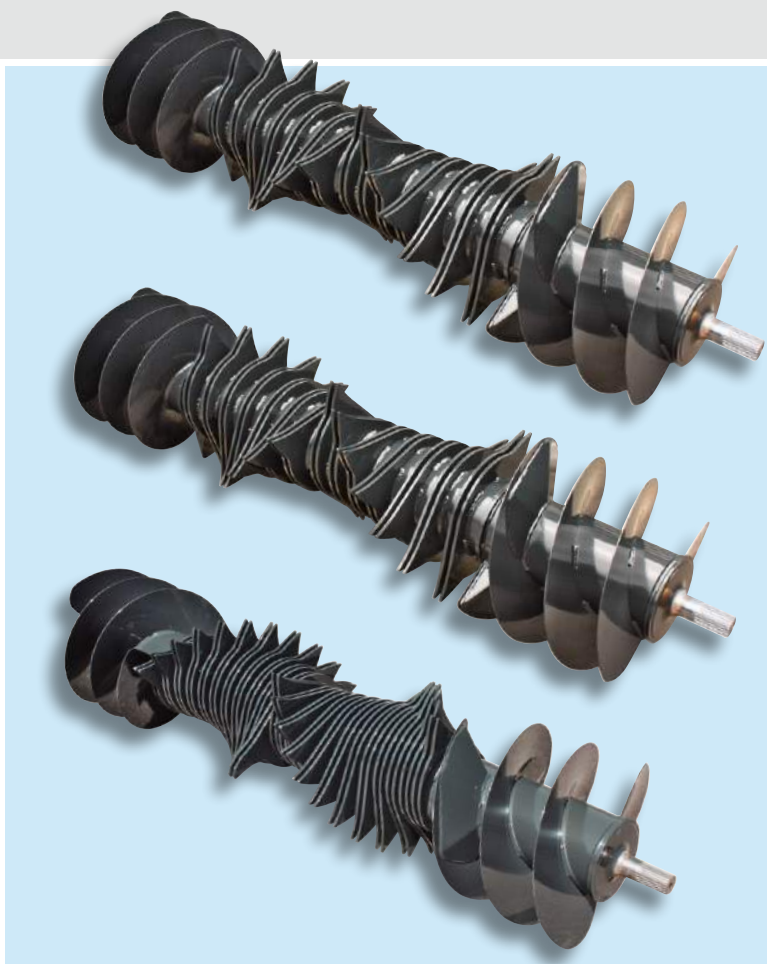
OPTIFEED to rotor z podwójnymi zębami oraz zintegrowanymi bocznymi ślimakami, zapewniającymi płynne podawanie materiału do komory prasowania. Rotor o takiej konstrukcji pozwala równomiernie rozprowadzić materiał na całej szerokości kanału wlotowego komory prasowania, dzięki czemu formowanie bali zawsze przebiega prawidłowo.

OPTICUT 14

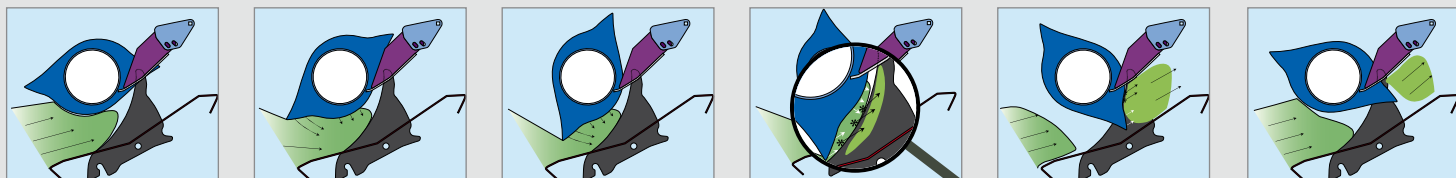
System podający Integral Rotor wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 14 nożami, został zaprojektowany w taki sposób, aby równomiernie i szybko kierować materiał do komory prasowania, zapewniając maksymalną wydajność pracy. Teoretyczna długość cięcia w przypadku 14-nożowego zespołu OPTICUT wynosi 70 mm. Każdy pojedynczy nóż jest zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem.

OPTICUT 23

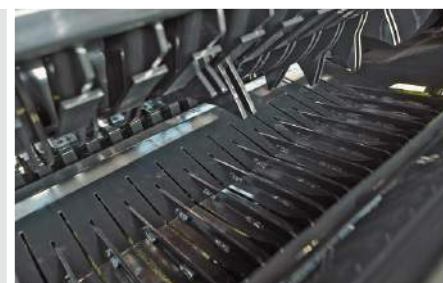
Opracowany przez firmę DEUTZ-FAHR system Integral Rotor, wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 23 nożami z zabezpieczeniem mechanicznym, zapewnia wydajne cięcie materiału przy pełnym bezpieczeństwie funkcjonowania. Teoretyczna długość cięcia materiału z systemem OPTICUT 23 wynosi 45 mm. Każdy nóż posiada indywidualne zabezpieczenie sprężynowe, chroniące go przed uszkodzeniem przez ciała obce. Operator może wybrać liczbę pracujących noży: 0, 7, 11, 12, lub 23.



Zespół tnący OPTICUT oferowany w pasach DEUTZ-FAHR jest oceniany przez użytkowników jako jeden z najlepszych na rynku.



Pasza już na samym początku kierowana jest na noże, co poprawia jej przepływ, zwiększa efektywność cięcia, a także zapobiega zapychaniu się maszyny. Dzięki nowej konstrukcji zespołu podającego zmniejszono zapotrzebowanie prasy na moc.



DROP-FLOOR

Podbieracz jest zabezpieczony głównym sprzęgłem wałka WOM. W przypadku zablokowania podbieracza, następuje automatyczne uruchomienie sprzęgła. Dodatkowo, cała podłoga rotora oraz noże, mogą zostać opuszczone za pomocą przycisku na terminalu sterującym. Po pozbyciu się nagromadzonego materiału, podłoga i noże zostają ponownie ustawione w pozycji roboczej. W szczególnych przypadkach, DEUTZ-FAHR oferuje dodatkowe zabezpieczenie z użyciem sprzęgła wyłączającego napęd rotora i podbieracza, które umożliwi oddzielenie napędu rotora od komory prasowania. Dzięki temu formowanie beli może zostać zakończone niezależnie.

Komora prasowania

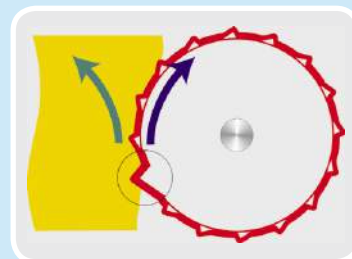
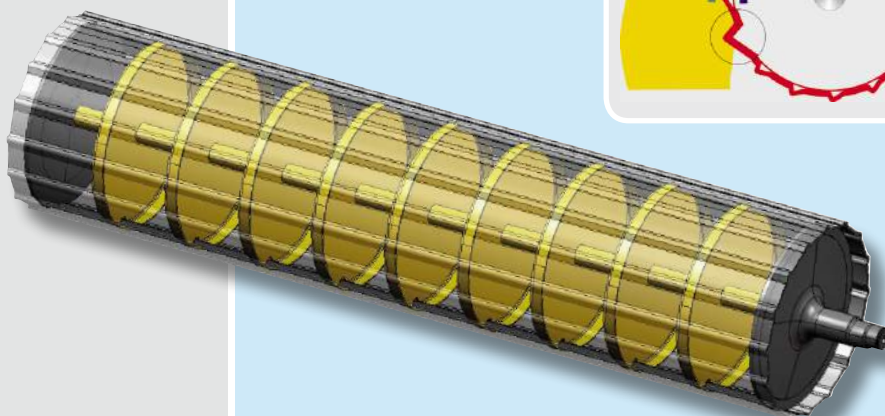
Produkcowanie dużej ilości bel kiszonki, siana lub słomy w każdym sezonie jest bardzo ciężkim zadaniem, do wykonania którego niezbędna jest maszyna o mocnej i przemyślanej konstrukcji. Prasowanie materiału w równe bele wymaga skutecznych rozwiązań, które zapewnią odpowiedni stopień zagęszczenia i jednocześnie pozwolą zachować strukturę paszy lub słomy. System 14 walców o oryginalnym, żebrowanym profilu zapewnia płynne obracanie się beli i optymalne zagęszczenie materiału. Prasy stałokomorowe DEUTZ-FAHR wyposażone w innowacyjny system PowerLock spełniają oczekiwania użytkowników pod każdym względem.



PowerTrack

14 stalowych walców o asymetrycznym profilu gwarantuje płynne obracanie się beli przez cały czas jej formowania. Walce są wykonane z wysokojakościowej stali i składają się z dwóch zachodzących na siebie i zespawanych na całej długości części, co zapewnia im maksymalną sztywność. Wewnątrz każdego walca, prostopadle do jego osi, umieszczone są profile wzmacniające. Płyta boczna wraz z osią walca stanowią jedną całość.

* Liczba poprzecznych profili wzmacniających zależy od położenia walca.



SYSTEM NAPĘDU



System napędu

Każdy z 14 walców jest osadzony na wzmocnionych łożyskach, montowanych w żeliwnej obudowie i solidnie przymocowanych śrubami od zewnętrznej strony komory prasowania. Łożyska walców mogą być smarowane za pośrednictwem czterech dogodnie umiejscowionych, centralnych smarowniczek. Istnieje możliwość wyjęcia każdego z walców w celu konserwacji, bez konieczności demontowania innych elementów. Osobny napęd komory prasowania i podbieracza zapewnia równomierne przenoszenie materiału przy zachowaniu dużej mocy i stałych obrotów. Przeniesienie napędu odbywa się za pośrednictwem mocnych łańcuchów 1¼" i kół łańcuchowych o dużych średnicach, ograniczających do minimum zużycie się systemu. Łańcuchy są stale smarowane olejem.

PowerLock

Wydajne siłowniki hydrauliczne tylnej kłapy współpracują z hydraulicznym zaworem blokującym, co zapewnia formowanie maksymalnie zagęszczonych biał. Szybkie otwieranie i zamykanie kłapy pozwala uzyskać większą liczbę biał podczas każdej godziny pracy.



AutoPlus aktywuje zespół tnący



AutoPlus aktywuje podbieracz



AutoPlus aktywuje dzienny i ogólny licznik bel



AutoPlus aktywuje pobieranie siatki i sznurka

Autoplus

Umieszczony w kabinie ciągnika sterownik dostarcza przejrzystych i czytelnych informacji oraz pozwala na pełne sterowanie procesem prasowania. Alarm dźwiękowy i wizualny sygnalizuje zakończenie formowania beli. Istnieje możliwość wyboru automatycznego lub manualnego rozpoczęcia procesu wiązania. Regulacje, takie jak liczba warstw folii, są kontrolowane z kabiny ciągnika. Sterownik AutoPlus posiada również dzienny i ogólny licznik bel.

PRASOWANIE BEZ PRZESTOJÓW

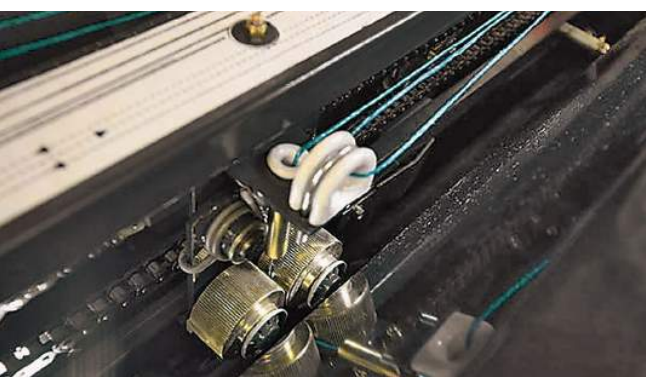


Cykl wiązania jest kluczowym etapem procesu prasowania. Mniej czasu poświęconego na owijanie beli siatką oznacza większą wydajność pracy. W celu zoptymalizowania tego procesu, główne regulacje maszyny odbywają się za pośrednictwem terminala sterującego. Możliwy jest wybór liczby owinięć. W prasach DEUTZ-FAHR system wiązania jest umieszczony z przodu maszyny, co pozwala w wygodny sposób kontrolować pracę z kabiny ciągnika. Podczas zmiany rolki siatki, operator stoi w bezpiecznej pozycji obok maszyny.



Wiązanie sznurkiem

Proces wiązania sznurkiem jest monitorowany na terminalu sterującym AutoPlus, znajdującym się w kabinie ciągnika. Z fotela operatora jest również doskonały widok na pracę całego systemu. Wykorzystanie systemu podwójnego wiązania sznurkiem, pozwoliło na skrócenie cyklu do minimum. W tym systemie oba sznurki rozpoczynają wiązanie pośrodku beli i przemieszczają się na boki. Następnie, ponownie przesuwają się stopniowo w kierunku środka beli, a w końcowym etapie nakładają się na siebie i blokują, nie pozostawiając luźnych końców.



Owijanie siatką

Dobrze zaprojektowany system owijania zapewnia dokładne naciągnięcie siatki po same krawędzie beli. Siatka jest podawana z przodu komory prasowania, dzięki czemu jest równomiernie nakładana od samego początku cyklu. Uchwyt na dodatkową rolkę gwarantuje zapas wystarczający na długi dzień pracy.

W zależności od preferencji użytkownika, prasy zwijające FM i prasowijarki FM/BP mogą być wyposażone w system wiązania siatką i sznurkiem jednocześnie.

PRASOWANIE I OWIJANIE FOLIĄ



FM 235 BALEPACK to maszyna będąca kombinacją dwóch technologii firmy DEUTZ-FAHR. Prasoowijarka jest skonstruowana na bazie standardowej stałokomorowej prasy zwijającej FM 235 z systemem podającym OptiCut Integral Rotor, którą wyposażono w innowacyjny system owijania folią. Ta specjalistyczna maszyna jest łatwa w obsłudze, przystosowana do zbioru każdego materiału oraz może pracować nawet na bardzo stromych zboczach.

Szybki i niezawodny mechanizm podawania beli oraz wydajna owijarka z ramionami owijającymi, standardowo wyposażona w system INTELLIWRAP, pozwalają prasoowijarce FM 235 BALEPACK firmy DEUTZ-FAHR formować i owijać nawet 55 bel na godzinę.

ISOBUS

Wszystkie prasy DEUTZ-FAHR FM 235 BALEPACK są kompatybilne z systemem ISOBUS*. W ciągnikach kompatybilnych z ISOBUS nie ma potrzeby montowania oddzielnego terminala sterującego dla maszyny. Terminale sterujące VT 50 lub CCI 100 mogą być zamiennie stosowane w ciągnikach bez ISOBUS. Ustawienia wykonywane przez operatora, takie jak średnica beli lub aktywacja noży, są dostępne za pośrednictwem monitora terminala. Wyświetlane są także ostrzeżenia generowane przez czujniki napełnienia lewej i prawej strony komory lub dotyczące maksymalnego rozmiaru beli, a także informacje takie, jak średnica i liczba bel.

* Za wyjątkiem pras AutoPlus

CCI 100

Terminal sterujący CCI kompatybilny z technologią ISOBUS posiada duży 21,6 cm (8.5"), kolorowy ekran zapewniający wyjątkowo czytelny obraz. Sterowanie pracą maszyny może być obsługiwane na dotykowym ekranie lub za pomocą intuicyjnie rozmieszczonych przycisków. Terminal CCI może być wykorzystany do sterowania innymi maszynami kompatybilnymi z technologią ISOBUS.



VT 50

Terminal DEUTZ-FAHR ISOBUS VT 50 posiada kolorowy wyświetlacz 14,5 cm (5.7"), zapewniający wyjątkową jakość obrazu. Sterowanie pracą maszyny odbywa się w łatwy sposób za pośrednictwem ekranu dotykowego lub dużych przycisków po jego obu stronach. Terminal VT 50 jest kompatybilny tylko z maszynami DEUTZ-FAHR ISOBUS.



Dwa ramiona podające zapewniają szybkie i stabilne przeniesienie beli

W celu zminimalizowania przestojów i zmaksymalizowania wydajności pracy, niezbędne jest szybkie działanie systemu podawania beli do owijarki. Biorąc pod uwagę, że zbiór nie zawsze odbywa się w idealnych warunkach terenowych, prasowijarka FIXMASTER 235 BALEPACK została tak zaprojektowana, aby podawanie beli z komory prasowania na stół owijarki było szybkie i bezpieczne, nawet na stromych zboczach.

Pierwsze ramię podające (czerwone) odbiera belę, gdy opuszcza ona komorę prasowania. Stół owijający przechyla się do przodu i jest gotowy na przejście beli.

Korzyść: Nie ma możliwości stoczenia się beli do tylnej części stołu przy maszynie ustawionej na stromym zboczu.

Drugie ramię podające (niebieskie) przenosi belę na stół owijarki. Tylna kłapa prasy zamyka się automatycznie, podczas gdy drugie ramię podające jest nadal podniesione.

Korzyść: Rozwiązanie to pozwala zaoszczędzić czas i zapobiega możliwości przetoczenia się beli w kierunku tylnej kłapy owijarki podczas zjeżdżania ze zbocza.

Stół owijarki powraca do pozycji poziomej, a drugie ramię podające zostaje wycofane. Po umieszczeniu beli na stole, jest ona przytrzymywana przez cztery szerokie pasy i cztery boczne rolki.

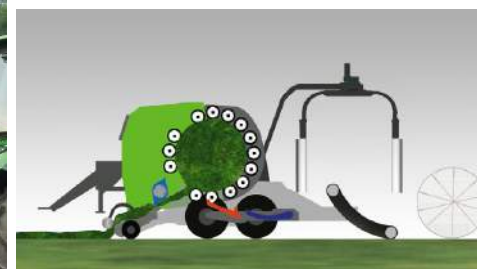
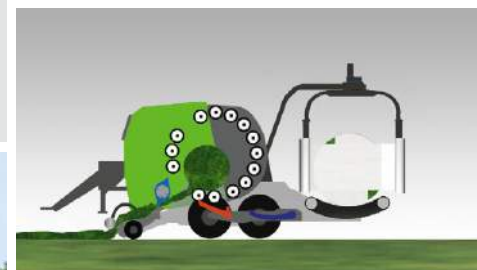
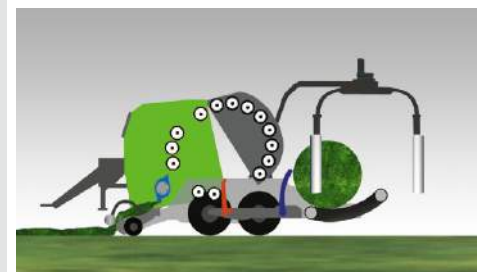
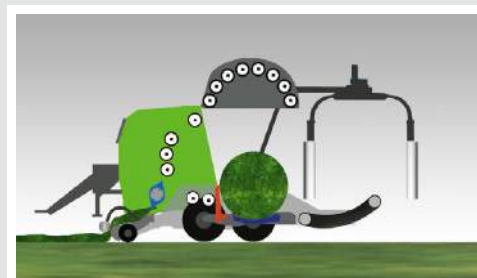
Korzyść: Niezależnie od rozmiaru beli, stół zapewnia jej odpowiednią stabilność i idealne warunki do owijania.

System owijania INTELLIWRAP z napinaczami folii umieszczonymi w bliskiej odległości od beli, gwarantuje jej szybkie owinięcie w trybie standardowym lub 3D (opcja).

Korzyść: Pionowa pozycja napinaczy folii eliminuje ryzyko przedostawania się źdźbeł trawy pomiędzy warstwy folii podczas owijania. Dzięki temu warstwy folii szczelnie do siebie przylegają, co gwarantuje uzyskanie kieszonki o najwyższych parametrach jakościowych.

Dzięki niskiej pozycji stołu, owinięte bele są łagodnie wyładowywane podczas jazdy maszyny – proces ten może być aktywowany automatycznie lub manualnie.

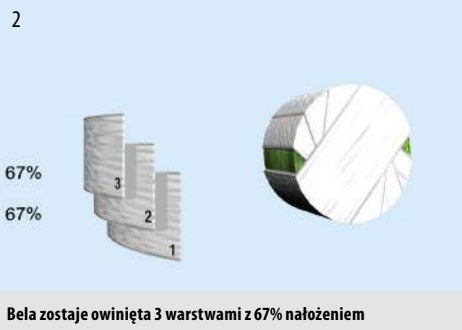
Korzyść: Na pochyłym terenie owinięta beła może zostać wyładowana w czasie, gdy kolejna jest owijana siatką w komorze prasowania. Pozwala to uzyskać maksymalną wydajność pracy.



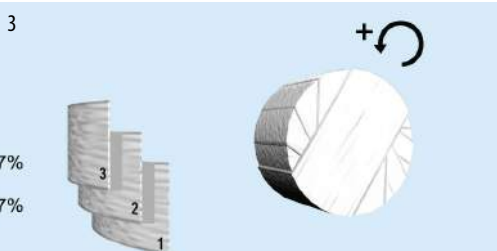
FIXMASTER OWIJANIE FOLIĄ



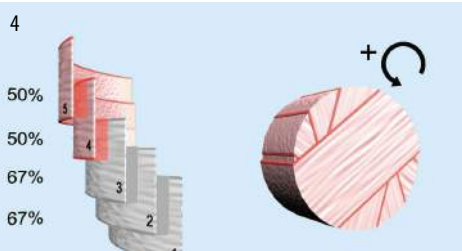
Wybór 5 warstw folii



Bela zostaje owinięta 3 warstwami z 67% nałożeniem



Zwiększenie prędkości obracania beli



Ostatnie 2 warstwy nakładają się w 50%

INTELLIWRAP to jedyny w swoim rodzaju, technicznie zaawansowany system owijania bel folią.

Jedną z najważniejszych zalet systemu INTELLIWRAP jest możliwość zdefiniowania liczby warstw folii bez konieczności wykonywania jakichkolwiek obliczeń. Cała obsługa sprowadza się do wybrania 4, 5, 6, 7, 8 lub większej liczby warstw i potwierdzenia wyboru. Przykładowo, po wstępnym ustawieniu 5 warstw każda część beli zostanie pokryta minimalnie 5 warstwami folii.

„Nożycowa” konstrukcja obcinacza gwarantuje czyste i równe obcięcie folii.



Kolejną funkcją systemu INTELLIWRAP jest owijanie 3D. Jest to innowacyjna technika pokrywania folią okrągłych bel. Istotą tej techniki jest jeszcze bardziej równomierne i wydajne rozprowadzanie folii na całej powierzchni beli. Przy nakładaniu pierwszej warstwy na cylindryczną powierzchnię beli, zostaje usunięta spod folii większa ilość powietrza, dzięki czemu bela dłużej zachowuje swój kształt podczas magazynowania.



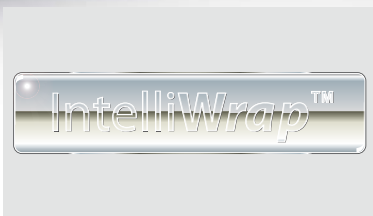
Po przestawieniu napinaczy do pozycji poziomej na stole owijającym obraca się jedynie bela. Po zakończeniu owijania powierzchni cylindrycznej napinacze powracają do położenia pionowego i nanoszą pozostałe warstwy, kończąc owijanie beli.



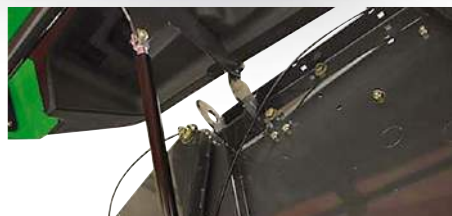
Odwracalny zaczep ułatwiający podłączenie maszyny do górnego lub dolnego zaczepu ciągnika.



Pełna kontrola i komfort obsługi, dzięki systemowi ISOBUS*.



INTELLIWRAP oryginalny, zaawansowany technologicznie system owijania bel folią*.



Wygodny dostęp do mechanizmów prasy, dzięki szerokiemu otwarciu bocznej kłapy.



Wyrzutnik bel zwiększający wydajność pracy**.



Integral Rotor zapewniający równomierne, wymuszone podawanie materiału.



Opcjonalna rolka osłony podbieracza zapewniająca równomierne podawanie materiału.



Uniwersalność, dzięki możliwości owijania siatką lub sznurkiem.



Hydrauliczne sprzęgło rotora sterowane z kabiny ciągnika.



Prosty układ napędowy z mocnymi łańcuchami 1¼", o ograniczonych wymaganiach serwisowych nawet w najtrudniejszych warunkach.



Automatyczny system smarowania pozwala indywidualnie dostosowywać ilość oleju dla każdego łańcucha.



Uniwersalność, dzięki możliwości owijania siatką lub sznurkiem.

*Dostępne tylko dla BalePack **Niedostępne dla BalePack



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	FM 235 OPTIFEED	FM/BP 235 OPTICUT 14	FM/BP 235 OPTICUT 23		
Wymiary					
Długość całkowita	4,60 m	4,60 m	6,44 m	4,60 m	6,44 m
Szerokość całkowita (16,0/70-20)	2,54 m	2,54 m	2,80 m	2,54 m	2,80 m
Szerokość całkowita (400/60-22,5)	2,70 m	2,70 m	2,99 m	2,70 m	2,99 m
Szerokość całkowita (500/45-22,5)	2,70 m	2,70 m	2,99 m	2,70 m	2,99 m
Szerokość całkowita (600/40-22,5)	2,95 m	2,95 m	-	2,95 m	-
Wysokość całkowita	2,45 m	2,45 m	2,73 m	2,45 m	2,73 m
Masa całkowita	2995 kg	3075 kg	5300 kg	3295 kg	5400 kg
Podbieracz					
Szerokość podbieracza	2,30 m	2,30 m	2,30 m	2,30 m	2,30 m
Liczba rzędów palców	5	5	5	5	5
Ośłona podbieracza z rolką	■	■	■	■	■
Pneumatyczne koła kopiujące	■	■	■	■	■
Skrętne koła podporowe	○	○	○	○	○
Rotor					
Integral Rotor	■	■	■	■	■
Zabezpieczenie noży	-	Sprężyna na każdym nożu	Sprężyna na każdym nożu	Sprężyna na każdym nożu	Sprężyna na każdym nożu
Wybór zespołu noży	-	-	0 - 7 - 11 - 12 - 23	0 - 7 - 11 - 12 - 23	0 - 7 - 11 - 12 - 23
Odłączenie rotora	■	■	■	■	■
Drop floor	■	■	■	■	■
Komora prasowania					
Liczba walców	14	14	14	14	14
Średnica	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m	1,25 m
Szerokość	1,22 m	1,22 m	1,22 m	1,22 m	1,22 m
PowerLock	■	■	■	■	■
System napędu					
Łańcuchy napędowe 1¼"	■	■	■	■	■
Szerokokątny wałek WOM	■	■	■	■	■
Zabezpieczenie sprzęgłem krzywkowym	■	■	■	■	■
Sterowanie					
Terminal sterujący FIXMASTER 235	AutoPlus	AutoPlus	AutoPlus	AutoPlus	AutoPlus
Terminal sterujący FIXMASTER 235 BALEPACK	-	VT 50 / CCI 100	VT 50 / CCI 100	VT 50 / CCI 100	VT 50 / CCI 100
Wiązanie					
Sznurek	■	■	-	■	-
Siatka	○	○	■	○	■
Sznurek i siatka	○	○	○	○	○
Prasoowijarka FM 235 BP					
System owijania 3D	-	-	○	-	○
Czujnik zerwania folii	-	-	■	-	■
Koła					
16.0 / 70-20 AW	■	■	-	■	-
400 / 60-22.5 AW	○	○	■	○	■
500 / 45-22.5 AW	○	○	○	○	○
600 / 40-22.5 AS	○	○	-	○	-
■ = wyposażenie standardowe ○ = opcja - = niedostępne					

Niniejsza publikacja przeznaczona jest do użytku międzynarodowego. Zawarte w niej ilustracje mogą przedstawiać wyposażenia dodatkowe lub niekompletne wyposażenie standardowe. Dostępność poszczególnych przedstawionych tu modeli, elementów wyposażenia standardowego oraz dodatkowego może różnić się w zależności od kraju. Przedstawione w prospekcie elementy to wyposażenie standardowe lub dodatkowe, w zależności od cennika poszczególnych sprzedawców. Ponadto przedstawione na ilustracjach narzędzia i wyposażenie dodatkowe nie zawsze są zgodne z obowiązującymi przepisami prawnymi danego kraju. Klient jest zobowiązany sprawdzić taką zgodność, po uprzednim przeczytaniu instrukcji obsługi i konsultacjach ze sprzedawcą. Wszelkie dane oraz ilustracje zawarte w prospekcie nie podlegają gwarancji i mogą zawierać błędy. Wszelkie dane zawarte w prospekcie są niewiążące i mogą podlegać modyfikacjom natury technicznej, handlowej i prawnej. Jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu nie są uzasadnione. SAME DEUTZ-FAHR zachowuje prawo do każdorazowego wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu technicznym bez uprzedniego powiadomienia oraz zmian w konfiguracji wyposażenia standardowego. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawa handlowego.

VARIMASTER



DEUTZ-FAHR
560 - 590 - 560BP - 590BP



PRASY ZWIJAJĄCE ZMIENNOKOMOROWE DEUTZ-FAHR



PRASY ROLUJĄCE DEUTZ-FAHR

Firma DEUTZ-FAHR oferuje pełną gamę innowacyjnych maszyn rolniczych. Wysoka jakość wykonania, niezawodność i łatwa obsługa stanowią najważniejsze cele w rozwoju maszyn DEUTZ-FAHR.

Kluczowymi czynnikami wpływającymi na zyskowność każdego procesu prasowania są wydajność pracy oraz jakość i gęstość bel. Przy niepewnych warunkach pogodowych liczy się każda minuta. Unikatowe i innowacyjne rozwiązania zastosowane w prasach DEUTZ-FAHR, zapewniają większą wydajność pracy.



Dział badań i rozwoju firmy DEUTZ-FAHR nieprzerwanie ulepsza prasy zwijające, aby wciąż obejmować pozycję lidera z innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak: INTEGRAL ROTOR, INTELLIWRAP i PROGRESSIVE DENSITY.

DEUTZ-FAHR posiada szeroką ofertę pras. Prasy DEUTZ-FAHR, to nie tylko możliwość produkowania najwyższej jakości bel, ale również gwarancja wysokiej niezawodności pracy i dużej wydajności w każdych warunkach roboczych.

VARIMASTER 560 • 590 • 560BP • 590BP



- Rotor o dużej średnicy ze zintegrowanymi, wzmocnionymi ślimakami po bokach. System Integral Rotor zapewnia równomierne podawanie każdego rodzaju materiału do komory prasowania.
- Wyjątkowy system formowania bel Progressive Density, umożliwia indywidualną kontrolę ich stopnia zagęszczenia, w zależności od potrzeb: możliwość uzyskania twardego lub luźniejszego rdzenia nawet w przypadku bel o małej średnicy.
- Optymalnie zagęszczona bela utrzymuje swój kształt dzięki mocnemu wiązaniu sznurkiem i/lub siatką. Innowacyjny system wiązania siatką znajduje się z przodu maszyny, co ułatwia monitorowanie procesu.
- Prosta i trwała konstrukcja oraz stosunkowo niewielka ilość ruchomych elementów, gwarantuje niezawodną pracę i niewielkie wymagania serwisowe pras DEUTZ-FAHR VARIMASTER/VARIMASTER BALEPACK.



Prosta technologia gwarantująca formowanie bel o idealnych kształtach

Nowa konstrukcja rotora Integral - budowa systemu podającego zapewnia maksymalną wydajność pracy, niezależnie od zbieranego materiału.

OptiCut - system podający z rotorem Integral wyposażony standardowo w 14 noży, a opcjonalnie w 23 noże, gwarantuje maksymalną efektywność cięcia.

DROP-FLOOR - w przypadku zablokowania materiału, podłoga i noże mogą zostać hydraulicznie opuszczone za pośrednictwem terminala sterującego.

Progressive Density - wzrost zagęszczenia materiału w miarę wzrostu średnicy beli w komorze prasowania, pozwala uzyskać mocną belę z twardą zewnętrzną warstwą.

System napędu - wytrzymały układ napędowy z łańcuchami 1 1/4", seryjnie wyposażony w automatyczny system smarowania. Łańcuchy zapewniają niezawodną i długą żywotność systemu, przy minimalnych wymaganiach serwisowych.

System wiązania - zarówno w przypadku owijania siatką, jak i wiązania sznurkiem, bela zostaje w pełni zabezpieczona.

BalePack - dwa zadania wykonywane przez tą samą maszynę: wydajne prasowanie materiału i owijanie bel folią, obsługiwane przez jedną osobę.

INTELLIWRAP - system wykorzystujący zaawansowany układ elektrohydrauliczny do monitorowania procesu owijania i ciągłej kontroli nakładania warstw folii, zapewniając tym samym wyjątkową elastyczność pracy (tylko modele VARIMASTER BALEPACK).

AutoPlus - pełna kontrola pracy maszyny dzięki terminalowi sterującemu w kabinie ciągnika (tylko modele VARIMASTER).

ISOBUS - prasoowijarki DEUTZ-FAHR VARIMASTER i VARIMASTER BALEPACK są wyposażone w system ISOBUS*. W ciągnikach kompatybilnych z systemem ISOBUS nie ma potrzeby montowania oddzielnego terminala sterującego dla maszyny. Firma DEUTZ-FAHR oferuje terminale sterujące VT 50 lub CCI 100, wyposażone w ekrany dotykowe.

* Za wyjątkiem pras AutoPlus

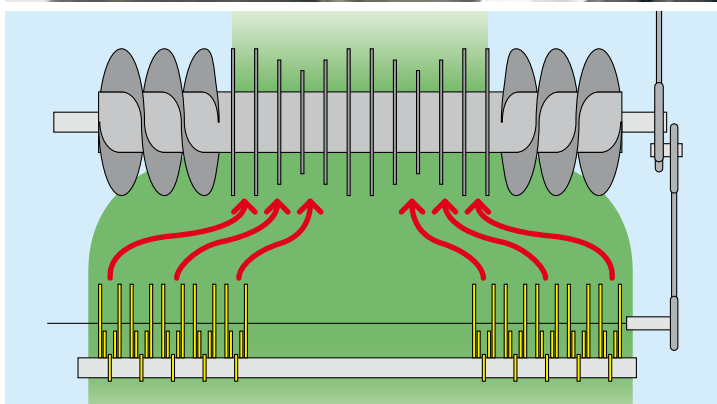


RÓŻNE ZESPOŁY PODAJĄCE



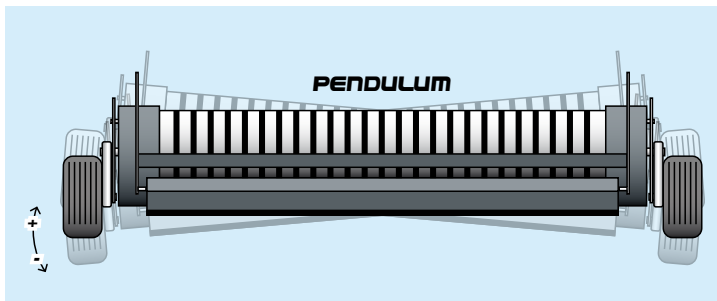
OPEN THROAT

Szeroki podbieracz zapewniający wysoką wydajność zbierania nawet największych pokosów, uformowanych przez najnowocześniejsze kombinacje kosiarek. Dzięki otwartej konstrukcji, materiał jest bezpośrednio podawany do komory prasowania, co gwarantuje bardzo wysoką wydajność pracy.



Technologia Integral Rotor

Rotor o dużej średnicy ze wzmocnionymi bocznymi ślimakami, stanowiącymi jego integralną część. Ten prosty i bezobsługowy system podający jest umieszczony bardzo blisko podbieracza, co gwarantuje równomierne napełnianie komory prasowania, niezależnie od rodzaju zbieranego materiału. Prasa wyposażona w ten system doskonale radzi sobie nawet z najgęstszym pokosem, zapewniając jego wymuszone, płynne przemieszczanie przez krótki system podający. W rezultacie, można zwiększyć prędkość jazdy i uzyskać bardzo wysoką wydajność pracy.

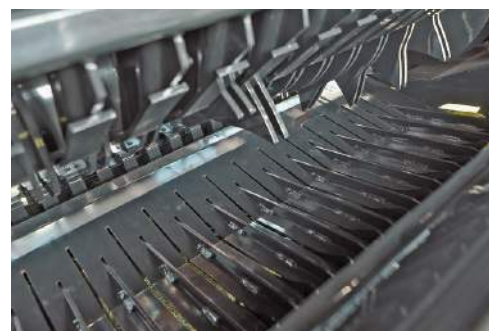


Podbieracz

Nowa konstrukcja podbieracza o szerokości 2,30 m z systemem kopiowania poprzecznego PENDULUM i regulowanymi kołami umożliwia zbieranie nawet bardzo gęstego pokosu przy dużej prędkości roboczej oraz idealne dostosowanie prasy do ukształtowania terenu. Rolka podbieracza zapewnia równomierne podawanie każdego zbieranego materiału do rotora.

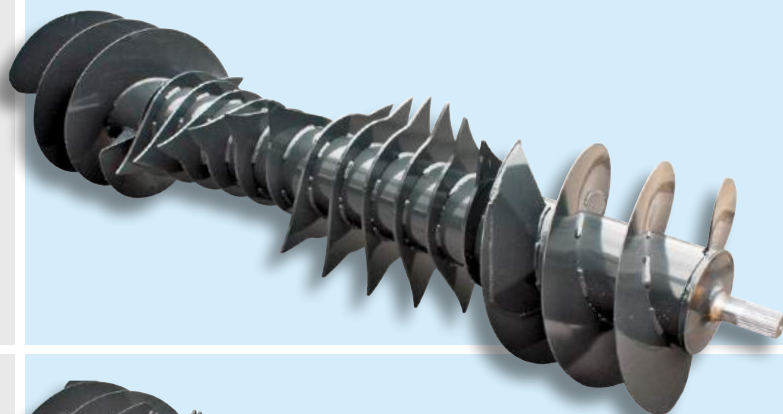
DROP-FLOOR

Podbieracz jest zabezpieczony głównym sprzęgłem wałka WOM. W przypadku zablokowania podbieracza, następuje automatyczne uruchomienie sprzęgła. Dodatkowo, cała podłoga rotora oraz noże, mogą zostać opuszczone za pomocą przycisku na terminalu sterującym. Po pozbyciu się nagromadzonego materiału, podłoga i noże zostają ponownie ustawione w pozycji roboczej. W szczególnych przypadkach, DEUTZ-FAHR oferuje dodatkowe zabezpieczenie z użyciem sprzęgła wyłączającego napęd rotora i podbieracza, które umożliwia oddzielenie napędu rotora od komory prasowania. Dzięki temu formowanie beli może zostać zakończone niezależnie.



Rotor OPTIFEED

OPTIFEED to rotor z podwójnymi zębami oraz zintegrowanymi bocznymi ślimakami, zapewniającymi płynne podawanie materiału do komory prasowania. Rotor o takiej konstrukcji pozwala równomiernie rozprowadzić materiał na całej szerokości kanału wlotowego komory prasowania, dzięki czemu formowanie beli zawsze przebiega prawidłowo.



OPTICUT 14

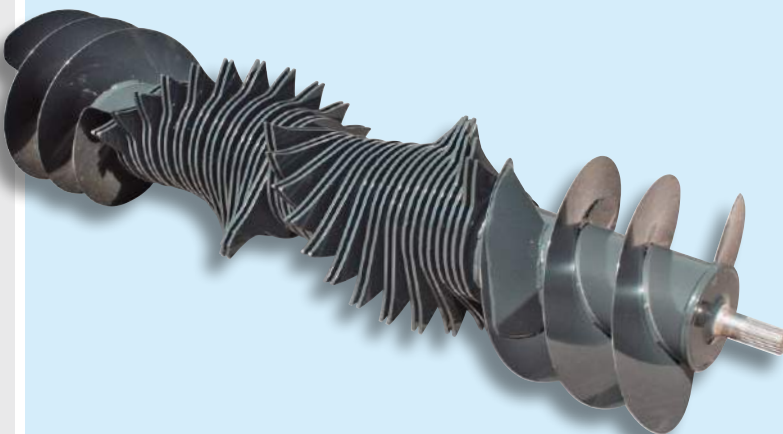
System podający Integral Rotor wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 14 nożami, został zaprojektowany w taki sposób, aby równomiernie i szybko kierować materiał do komory prasowania, zapewniając maksymalną wydajność pracy. Teoretyczna długość cięcia w przypadku 14-nożowego zespołu OPTICUT wynosi 70 mm. Każdy pojedynczy nóż jest zabezpieczony sprężyną, która chroni go przed uszkodzeniem.



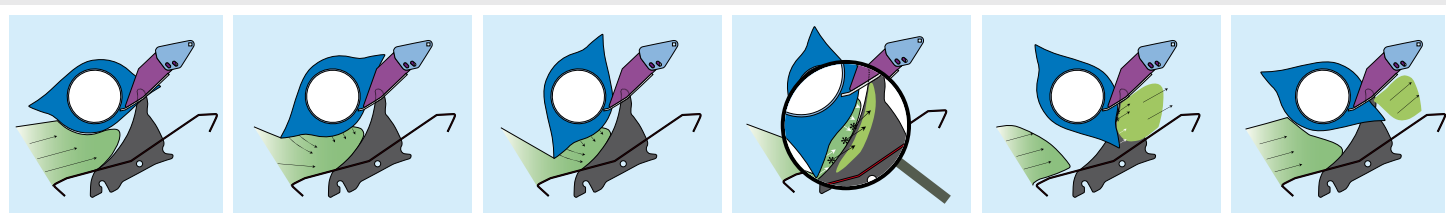
OPTICUT 23

Opracowany przez firmę DEUTZ-FAHR system Integral Rotor, wyposażony w zespół tnący OPTICUT z 23 nożami z zabezpieczeniem mechanicznym, zapewnia wydajne cięcie materiału przy pełnym bezpieczeństwie funkcjonowania. Teoretyczna długość cięcia materiału z systemem OPTICUT 23 wynosi 45 mm. Każdy nóż posiada indywidualne zabezpieczenie sprężynowe, chroniące go przed uszkodzeniem przez ciała obce. Operator może wybrać liczbę pracujących noży: 0, 7, 11, 12, lub 23.

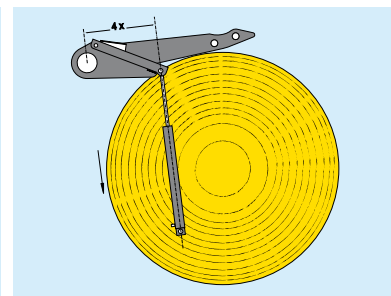
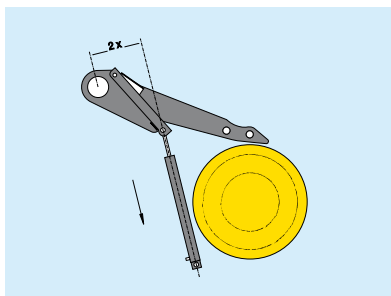
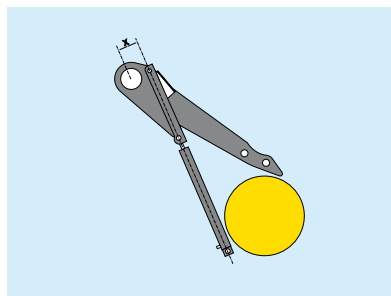
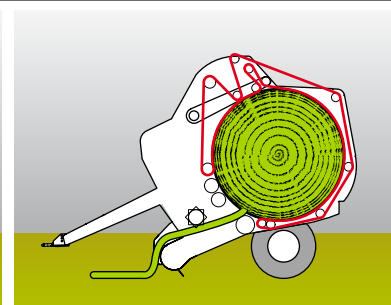
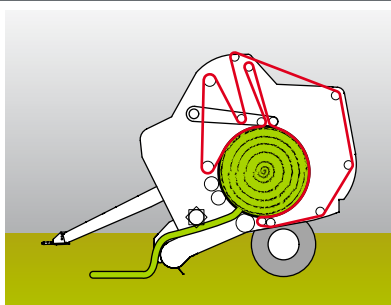
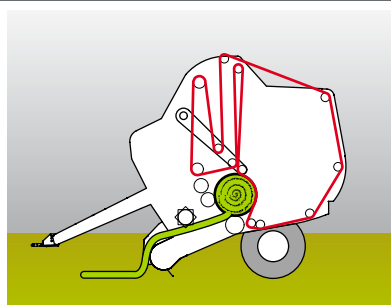
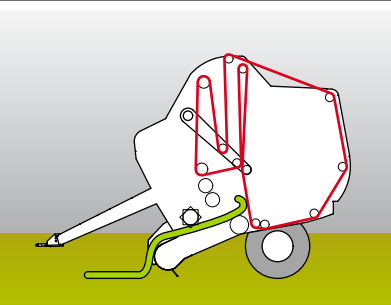
Zespół tnący OPTICUT oferowany w pasach DEUTZ-FAHR jest oceniany przez użytkowników jako jeden z najlepszych na rynku.



Pasa już na samym początku kierowana jest na noże, co poprawia jej przepływ, zwiększa efektywność cięcia, a także zapobiega zapychaniu się maszyny. Dzięki nowej konstrukcji zespołu podającego zmniejszono zapotrzebowanie prasy na moc.



SYSTEM PODAJĄCY - PROGRESSIVE DENSITY



Błyskawiczne rozpoczęcie formowania beli

Formowanie beli rozpoczyna się w specjalnie zaprojektowanej komorze wstępnej, w której system pasów i walców gwarantuje szybkie utworzenie spójnego rdzenia beli. W zależności od ustawienia parametrów, w komorze wstępnej mogą być formowane rdzenie o średniej lub małej gęstości (opcja miękkiego rdzenia). Wydajne walce oraz pięć szerokich pasów zapewniają płynne obracanie beli bez strat materiału.

System Progressive Density - jak to działa?

W miarę powiększania się beli w komorze prasowania, ramiona napinające pasy natrafiają na coraz większy opór stawiany przez dwa siłowniki hydrauliczne i sprężynę napinającą. Wraz ze wzrostem średnicy beli, rośnie jej zagęszczenie. W efekcie uzyskujemy mocną belę z umiarkowanie zagęszczonym rdzeniem. Dzięki twardszej warstwie zewnętrznej bele ze słomy będą mniej podatne na niekorzystne warunki pogodowe, a w przypadku kiszonki, bele trwale zachowają swój kształt, co ułatwi ich układanie i przenoszenie.



KOMFORTOWE STEROWANIE

ISOBUS

Wszystkie prasy i prasoowijarki DEUTZ-FAHR VARIMASTER/VARIMASTER BALEPACK są kompatybilne z systemem ISOBUS*. W ciągnikach komunikujących się z maszyną w systemie ISOBUS nie ma potrzeby montowania dodatkowego terminala sterującego. Dla ciągników bez ISOBUS dostępne są dwa terminale sterujące: VT 50 lub CCI 100. Ustawienia operatora, takie jak średnica beli lub aktywacja noży, są wprowadzane za pośrednictwem terminala. Na monitorze wyświetlane są ostrzeżenia dotyczące np. napełnienia lewej i prawej strony komory lub maksymalnego rozmiaru beli, a także informacje, takie jak średnica i liczba bel.

* Za wyjątkiem pras AutoPlus



CCI 100

Terminal sterujący CCI kompatybilny z technologią ISOBUS posiada duży 21,6 cm (8,5"), kolorowy ekran zapewniający wyjątkowo czytelny obraz. Sterowanie pracą maszyny może być obsługiwane na dotykowym ekranie lub za pomocą intuicyjnie rozmieszczonych przycisków. Terminal CCI może być wykorzystany do sterowania innymi maszynami kompatybilnymi z technologią ISOBUS.

VT 50

Kompatybilny z systemem ISOBUS terminal VT 50 firmy DEUTZ-FAHR posiada 14,5 cm (5,7") kolorowy ekran zapewniający wyjątkową jakość obrazu. Sterowanie procesem odbywa się za pośrednictwem ekranu dotykowego lub poprzez duże przyciski dotykowe znajdujące się po bokach ekranu. Terminal VT 50 jest kompatybilny tylko z maszynami DEUTZ-FAHR ISOBUS.



CCI 100



VT 50

AutoPlus

Umieszczony w kabinie ciągnika sterownik, dostarcza przejrzystych i czytelnych informacji oraz pozwala na pełną obsługę procesu prasowania. Alarm dźwiękowy i wizualny sygnalizuje zakończenie formowania beli. Istnieje możliwość wyboru automatycznego lub manualnego rozpoczęcia procesu wiązania. Regulacje, takie jak liczba warstw folii, są kontrolowane z kabiny ciągnika. Sterownik AutoPlus posiada również dzienny i ogólny licznik bel.

AUTOPLUS



Wyposażenie nie jest kompatybilne z ISOBUS

PRASOWANIE BEZ PRZESTOJÓW

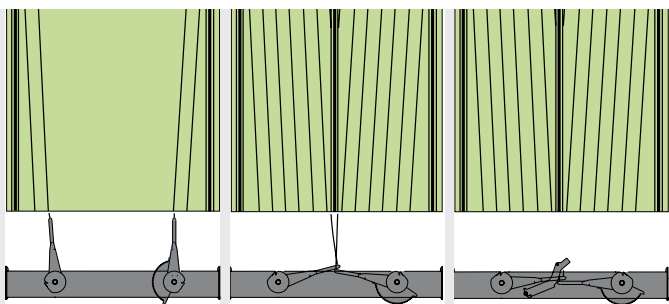


Cykl wiązania

Cykl wiązania jest kluczowym etapem procesu prasowania. Mniej czasu poświęconego na owijanie beli siatką oznacza większą wydajność pracy. W celu zoptymalizowania tego procesu, główne regulacje maszyny odbywają się za pośrednictwem terminala sterującego. Możliwy jest wybór liczby owinięć. W prasach DEUTZ-FAHR system wiązania jest umieszczony z przodu maszyny, co pozwala w wygodny sposób kontrolować pracę z kabiny ciągnika. Podczas zmiany rolki siatki, operator stoi w bezpiecznej pozycji obok maszyny.

System owijania siatką

Dobrze zaprojektowany system owijania zapewnia dokładne naciągnięcie siatki po same krawędzie beli. Siatka jest podawana z przodu komory prasowania, dzięki czemu jest równomiernie nakładana od samego początku cyklu. Uchwyt na dodatkową rolkę gwarantuje zapas wystarczający na długi dzień pracy. Innowacyjny system opracowany przez firmę DEUTZ-FAHR zapewnia stałe napięcie siatki podczas całego cyklu owijania. Rolka z siatką obraca się z prędkością odpowiadającą 90% prędkości obrotowej beli, dzięki czemu jest automatycznie naprężana bez ryzyka zerwania. To rozwiązanie pozwala idealnie naciągnąć siatkę na każdej beli, niezależnie od rodzaju prasowanego materiału, czy warunków pogodowych. Po opuszczeniu komory prasowania, bela nie ulegnie rozluźnieniu, zachowując pożądaną gęstość. W zależności od preferencji użytkownika, prasy zwijające VARIMASTER i prasoowijarki VARIMASTER BALEPACK mogą być wyposażone w system wiązania siatką i sznurkiem jednocześnie



Sznurek jest podawany przez dwie prowadnice jednocześnie

Sznurki w centralnej części beli zachodzą na siebie

Końce sznurka nigdy nie zwisają poza belę



System wiązania sznurkiem

Proces wiązania sznurkiem jest monitorowany na terminalu sterującym, znajdującym się w kabinie ciągnika. Z fotela operatora jest również doskonały widok na pracę całego systemu. Wykorzystanie systemu podwójnego wiązania sznurkiem, pozwoliło na skrócenie cyklu do minimum. W tym systemie oba sznurki rozpoczynają wiązanie pośrodku beli i przemieszczają się na boki. Następnie, ponownie przesuwają się stopniowo w kierunku środka beli, a w końcowym etapie nakładają się na siebie i blokują, nie pozostawiając luźnych końców.



PRASOWANIE I OWIJANIE FOLIĄ



VARIMASTER BALEPACK to maszyna będąca kombinacją dwóch technologii firmy DEUTZ-FAHR. Prasoowijarka jest skonstruowana na bazie standardowej zmienokomorowej prasy zwijającej VARIMASTER 560 lub VARIMASTER 590 z systemem podającym OPTICUT Integral Rotor, którą wyposażono w innowacyjny system owijania folią. Ta specjalistyczna maszyna jest łatwa w obsłudze, przystosowana do zbioru każdego materiału oraz może pracować nawet na bardzo stromych zboczach.

Szybki i niezawodny mechanizm podawania beli oraz wydajna owijarka z ramionami owijającymi, standardowo wyposażona w system INTELLIWRAP, pozwalają prasoowijarce VARIMASTER BALEPACK firmy DEUTZ-FAHR formować i owijać nawet 60 bel na godzinę.



Dwa ramiona zapewniają szybkie i stabilne podawania beli

W celu zminimalizowania przestoju i zmaksymalizowania wydajności pracy, niezbędne jest szybkie działanie systemu podawania beli do owijarki. Biorąc pod uwagę, że zbiór nie zawsze odbywa się w idealnych warunkach terenowych, prasowijarka VARIMASTER BALEPACK została tak zaprojektowana, aby podawanie beli z komory prasowania na stół owijarki było szybkie i bezpieczne, nawet na stromych zboczach.

Pierwsze ramię podające (czerwone) odbiera belę, gdy opuszcza ona komorę prasowania. Stół owijający przechyla się do przodu i jest gotowy na przejście beli.

Korzyść: Nie ma możliwości stoczenia się beli do tylnej części stołu w przypadku ustawienia maszyny na stromym zboczu.

Drugie ramię podające (niebieskie) przenosi belę na stół owijarki. Tylna klapa prasy zamyka się automatycznie, podczas gdy drugie ramię podające jest nadal podniesione.

Korzyść: Rozwiązanie to pozwala zaoszczędzić czas i zapobiega możliwości przetoczenia się beli w kierunku tylnej klapy owijarki podczas zjeżdżania ze zbocza.

Stół owijarki powraca do pozycji poziomej, a drugie ramię podające zostaje wycofane. Po umieszczeniu beli na stole, jest ona przytrzymywana przez cztery szerokie pasy i cztery boczne rolki.

Korzyść: Niezależnie od rozmiaru beli, stół zapewnia jej odpowiednią stabilność i idealne warunki do owijania.

System owijania INTELLIWRAP z napinaczami folii umieszczonymi w bliskiej odległości od beli, gwarantuje jej szybkie owinięcie w trybie standardowym lub 3D (opcja).

Korzyść: Pionowa pozycja napinaczy folii eliminuje ryzyko przedostawania się źdźbeł trawy pomiędzy warstwy folii podczas owijania. Dzięki temu warstwy folii szczelnie do siebie przylegają, co gwarantuje uzyskanie kisonki o najwyższych parametrach jakościowych.

Dzięki niskiej pozycji stołu, owinięte bele są łagodnie wyładowywane podczas jazdy maszyny – proces ten może być aktywowany automatycznie lub manualnie.

Korzyść: Na pochyłym terenie owinięta bela może zostać wyładowana w czasie, gdy kolejna jest owijana siatką w komorze prasowania. Pozwala to uzyskać maksymalną wydajność pracy.



VARIMASTER BALEPACK OWIJANIE FOLIĄ



Wybór 5 warstw folii



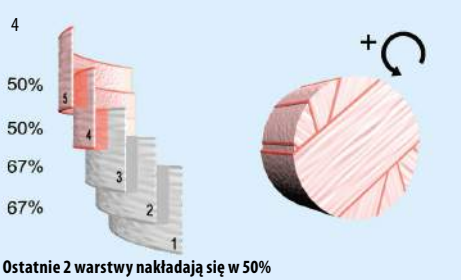
67%
67%
Bala zostaje owinięta 3 warstwami z 67% nałożeniem



INTELLIWRAP to unikatowy, zaawansowany technologicznie system zapewnia idealne pokrycie bel warstwami folii.



Zwiększenie prędkości obracania beli



Ostatnie 2 warstwy nakładają się w 50%



„Nożycowa” konstrukcja obcinacza gwarantuje czyste i równe obcięcie folii.

INTELLIWRAP, innowacyjna technologia owijania folią

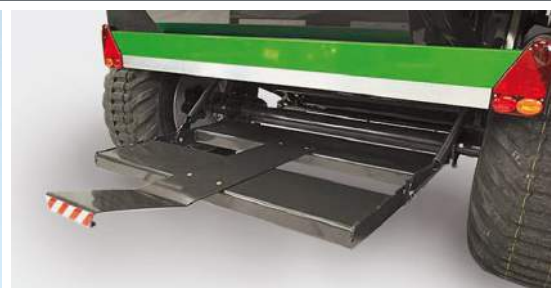
Firma DEUTZ-FAHR uznawana za pioniera w dziedzinie technologii prasowania i owijania bel folią, utrzymującym pozycję lidera od 25 lat. Jednym z ostatnich osiągnięć w tym zakresie jest rewolucyjna technologia owijania folią INTELLIWRAP. Ten unikatowy, zaawansowany technologicznie system zapewnia idealne pokrycie bel warstwami folii.

Jedną z najważniejszych zalet systemu INTELLIWRAP jest możliwość zdefiniowania liczby warstw folii bez konieczności wykonywania jakichkolwiek obliczeń. Cała obsługa sprowadza się do wybrania 4, 5, 6, 7, 8 lub większej liczby warstw i potwierdzenia wyboru. Przykładowo, po wstępnym ustawieniu 5 warstw każda część beli zostanie pokryta minimalnie 5 warstwami folii.

Kolejną funkcją systemu INTELLIWRAP jest owijanie 3D. Jest to innowacyjna technika pokrywania folią okrągłych bel. Istotą tej techniki jest jeszcze bardziej równomierne i wydajne rozprowadzanie folii na całej powierzchni beli. Przy nakładaniu pierwszej warstwy na cylindryczną powierzchnię beli, zostaje usunięta spod folii większa ilość powietrza, dzięki czemu bala dłużej zachowuje swój kształt podczas magazynowania.



Po przedstawieniu napinaczy do pozycji poziomej na stole owijającym obraca się jedynie bala. Po zakończeniu owijania powierzchni cylindrycznej napinacze powracają do położenia pionowego i niosą pozostałe warstwy, kończąc owijanie beli.



Wyrzutnik bel zwiększający wydajność pracy**



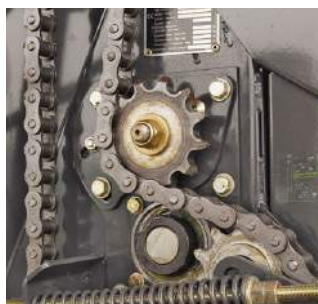
Rolka podbieracza zapewniająca równomierny przepływ materiału



System Integral Rotor zapewniający równomierne podawanie materiału do komory prasowania*.



Drugi wałek napędowy zapewniający obracanie beli nawet w przypadku trudnych do prasowania materiałów, seryjnie montowany w modelach VARIMASTER BALEPACK, opcjonalnie w VARIMASTER.



Prosty układ napędowy z mocnymi łańcuchami 1¼", o ograniczonych wymaganiach serwisowych nawet w najtrudniejszych warunkach roboczych.



Automatyczny system smarowania łańcuchów (opcja) pozwalający indywidualnie dostosowywać ilość oleju dla każdego łańcucha.



System owijania siatki i/lub sznurkiem zapewniający dużą elastyczność pracy.



Zawór proporcjonalny regulujący stopień zgniotu rdzenia beli.



Odwracalny zaczep ułatwiający podłączenie maszyny do górnego lub dolnego zaczepu ciągnika.



Pełna kontrola i komfort obsługi dzięki systemowi ISOBUS*.



Koła kopiujące podbieracza w pozycji transportowej.

* Wyposażenie nie jest dostępne dla modeli Open Throat
 ** Wyposażenie nie jest dostępne dla VARIMASTER BALEPACK



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	VM 560 OPEN THROAT	VM 560 OPTIFEED	VM 560 OPTICUT 14/23	VM 560 BalePack	VM 590 OPEN THROAT	VM 590 OPTIFEED	VM 590 OPTICUT 14/23	VM 590 BalePack
Wymiary								
Szerokość (m)	2,46	2,46	2,46	2,99	2,46	2,46	2,46	2,99
Wysokość (m)	2,67	2,67	2,67	3,00	2,87	2,87	2,87	3,04
Długość (m)	4,02	4,02	4,02	6,41	4,12	4,12	4,12	6,41
Masa pustej maszyny (kg)	2210	2590	2595 / 2895	5690	2260	2540	2655 / 2950	5735
Wymiary bel								
Średnica min. (cm)	80	80	80	100	80	80	80	100
Średnica maks. (cm)	160	160	160	160	185	185	185	160**
Szerokość (cm)	120	120	120	120	120	120	120	120
Podbieracz								
Szerokość podbieracza (cm)	210	230	230	230	210	230	230	230
Liczba rzędów palców	4	4 / 5	5	5	4	4 / 5	5	5
Odległość między palcami (mm)	61	61	61	61	61	61	61	61
Ostona podbieracza z rolką	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
Pneumatyczne koła kopiujące	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie	Seryjnie
System podający								
OPEN THROAT	■	-	-	-	■	-	-	-
OPTIFEED	-	■	-	-	-	■	-	-
OPTICUT 14	-	-	■	■	-	-	■	■
Zabezpieczenie noży	-	-	Pojedyncze / sprężynowe	Pojedyncze / sprężynowe	-	-	Pojedyncze / sprężynowe	Pojedyncze / sprężynowe
OPTICUT 23	-	-	○	○	-	-	○	○
Zabezpieczenie noży	-	-	Pojedyncze / sprężynowe	Pojedyncze / sprężynowe	-	-	Pojedyncze / sprężynowe	Pojedyncze / sprężynowe
Drop floor	-	○	■	■	-	○	■	■
Komora prasowania								
Formowanie beli	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce	5 pasów + 3 walce
Szerokość beli (mm)	215	215	215	215	215	215	215	215
Łączenie pasów	Pasy łączone spinkami / bezkońcowe	Pasy łączone spinkami / bezkońcowe	Pasy bezkońcowe	Pasy bezkońcowe	Pasy łączone spinkami / bezkońcowe	Pasy łączone spinkami / bezkońcowe	Pasy bezkońcowe	Pasy bezkońcowe
Wiązanie								
Podwójne owinięcie sznurkiem/magazynek	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8	■ / 8
Owijanie siatką/magazynek	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2	○ / 1+2
Siatka i sznurek/magazynek	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8	○ / 1+1/8
Sterowanie								
System sterowania	AutoPlus/VT 50/CCI 100		VT 50/CCI 100		AutoPlus/VT 50/CCI 100		VT 50 / CCI 100	
Owijarka								
Owijanie 3D	-	-	-	○	-	-	-	○
Czujnik końca/zerwania folii	-	-	-	■	-	-	-	■
Koła i osie								
Oś pojedyncza 11,5/80-15,3*	■	■	-	-	■	■	-	-
Oś pojedyncza 15,0/55-17	○* / ■	○* / ■	■	-	○* / ■	○* / ■	■	-
Oś pojedyncza 500/50-17	○	○	○	-	○	○	○	-
Oś pojedyncza 500/45-22,5	-	○	○	-	-	○	○	-
Oś tandemowa 400/60-22,5	-	-	-	■	-	-	-	■
Oś tandemowa 500/45-22,5	-	-	-	○	-	-	-	○
Hamulce hydrauliczne / pneumatyczne	○ / ○	○ / ○	○ / ○	■ / ○	○ / ○	○ / ○	○ / ○	■ / ○
Pozostałe								
WOM	540	540	540	540	540	540	540	540
Min. zapotrzebowanie mocy (kW/KM)***	40 / 54	50 / 67	50 / 67 - 60 / 80	68 / 90	40 / 54	50 / 67	50 / 67 - 60 / 80	68 / 90

* = AutoPlus ** = 185 z odłączoną owijarką *** = Zapotrzebowanie mocy może być różne w zależności od zbieranego materiału, warunków pracy i wyposażenia maszyny. Prosimy sprawdzić w instrukcji obsługi wymagania dotyczące ciągnika.
 ■ = wyposażenie standardowe ○ = opcja - = niedostępne


Niniejsza publikacja przeznaczona jest do użytku międzynarodowego. Zawarte w niej ilustracje mogą przedstawiać wyposażenia dodatkowe lub niekompletne wyposażenie standardowe. Dostępność poszczególnych przedstawionych tu modeli, elementów wyposażenia standardowego oraz dodatkowego może różnić się w zależności od kraju. Przedstawione w prospektie elementy to wyposażenie standardowe lub dodatkowe, w zależności od cennika poszczególnych sprzedawców. Ponadto przedstawione na ilustracjach narzędzia i wyposażenie dodatkowe nie zawsze są zgodne z obowiązującymi przepisami prawnymi danego kraju. Klient jest zobowiązany sprawdzić taką zgodność, po uprzednim przeczytaniu instrukcji obsługi i konsultacjach ze sprzedawcą. Wszelkie dane oraz ilustracje zawarte w prospekcie nie podlegają gwarancji i mogą zawierać błędy. Wszelkie dane zawarte w prospekcie są niewiążące i mogą podlegać modyfikacjom natury technicznej, handlowej i prawnej. Jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu nie są uzasadnione. SAME DEUTZ-FAHR zachowuje prawo do każdorazowego wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu technicznym bez uprzedniego powiadomienia oraz zmian w konfiguracji wyposażenia standardowego. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawa handlowego.

Dealer

Wydrukowano w Holandii - nr zamówienia: ZPDG05PL A 04-14

Zalecamy używanie oryginalnych olejów i płynów chłodzących.



Deutz-Fahr jest marką  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

