

WRAPMASTER



DEUTZ-FAHR

1121 - 1221 - 1431 - 1631

1851 - 1124 - 1634 - 4034



OWIJARKI BEL OKRĄGŁYCH I PROSTOPADŁOŚCIENNYCH



JAKOŚĆ, KTÓREJ SZUKASZ

Poszczególne etapy procesu owijania bel muszą być skoordynowane i zoptymalizowane przy uwzględnieniu warunków terenowych i pogodowych oraz rodzaju zbieranego materiału i sposobu jego późniejszego przechowywania.

Dokładnie owinięte bele, wysoka wydajność pracy i wyjątkowa trwałość to korzyści, które sprawiają, że owijarki DEUTZ-FAHR postrzegane są przez użytkowników jako opłacalna inwestycja.



BEZKONKURENCYJNA NIEZAWODNOŚĆ

Firma DEUTZ-FAHR oferuje najszerszą ofertę owijarek na rynku. Owijarki DEUTZ-FAHR to gwarancja niezawodności i wysokiej wydajności pracy w każdych warunkach roboczych.

POZYCJA LIDERA Z INNOWACYJNYMI ROZWIĄZANIAMI

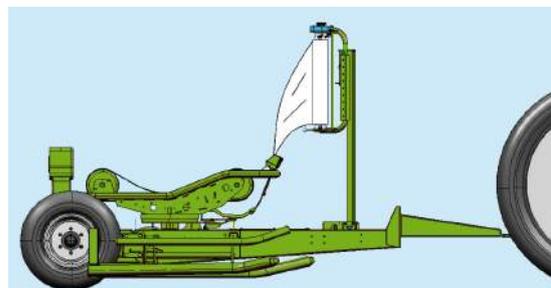
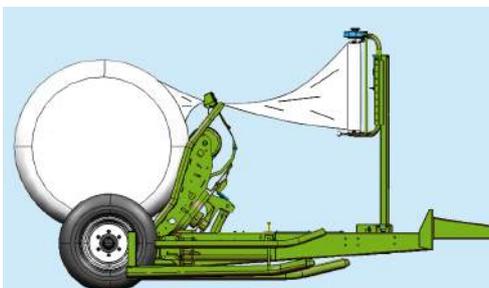
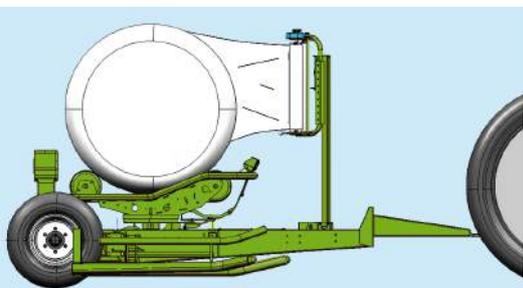
Dział badań i rozwoju firmy DEUTZ-FAHR nieprzerwanie ulepsza owijarki bel, aby wciąż obejmować pozycję lidera z innowacyjnymi rozwiązaniami, takimi jak: INTELLIWRAP, system owijania bel 3D oraz AUTOLOAD i AUTOSWITCH.

NAJWAŻNIEJSZE ROZWIĄZANIA

Owijarki DEUTZ-FAHR wyróżniają się na rynku unikatowymi rozwiązaniami konstrukcyjnymi. Napinacze i obcinacze folii, stoły i ramiona owijające oraz niskoprofilowa rama sprawiają, że maszyny te są doceniane przez użytkowników za swoją wydajność i komfort obsługi.

Niskoprofilowa rama

Wszystkie zaczepiane modele owijarek DEUTZ-FAHR ze stołem obrotowym są wyposażone w niskoprofilową ramę, zapewniającą maszynie maksymalną stabilność przy ładowaniu, transportowaniu i wyładunku bel. Odpowiednie umiejscowienie tylnej osi pozwoliło obniżyć pozycję stołu obrotowego, dzięki czemu wyeliminowano potrzebę stosowania dodatkowego, aktywnego mechanizmu wspomagającego wyładunek bel. Ponadto, obciążenie ciągnika przez owijkę jest stałe, co eliminuje skoki belki zaczepowej w górę i w dół oraz zapobiega ślizganiu się kół ciągnika podczas jazdy pod górę z belą na stole owijającym lub ramieniu ładującym. Bela może być wyładowywana podczas jazdy, co zwiększa wydajność pracy!



Napinacze folii

Standardowe napinacze mieszczą rolę o szerokości 750 mm i są wykonane z aluminium, odpornego na przywieranie kleju. Końce po obu stronach aluminiowych rolek mają stożkowy kształt, co gwarantuje optymalne prowadzenie folii i zmniejsza ryzyko jej rozerwania. Specjalny, żebrowany profil rolek sprawia, że powietrze oraz zanieczyszczenia utrzymywane są z dala od folii. Napinacze są rozmieszczone w sposób ułatwiający wymianę folii. Cicha i praktycznie bezobsługowa przekładnia zębata zapewnia w wersji podstawowej wstępne rozciąganie folii 70%.

Obcinacze folii

Po nałożeniu odpowiedniej ilości warstw, folia jest przytrzymywana i odcinana. W modelach ze stołem obrotowym, sprężynowy lub hydrauliczny obcinacz przytrzymuje i automatycznie obcina folię bez potrzeby angażowania operatora w jego obsługę. W modelach wyposażonych w ramiona owijające, folia jest obcinana przez mechanizm „nożycowy”, który przytrzymując folię na całej szerokości, rozciąga ją w cienki pas, a następnie obcina, zanim bela stoczy się ze stołu. Sprężynowy zatrask przytrzymuje folię podczas owijania kolejnej beli.





Stół obrotowy do bel prostopadłościennych

Owijarki DEUTZ-FAHR ze stołem do średniej wielkości bel prostopadłościennych, są wyposażone w dwie pary stalowych rolek o żebrowanym profilu, zapewniającym szybki przebieg cyklu owijania, płynne obracanie się beli oraz prawidłowe nakładanie folii. Modele WM 1124 i 1634 są wyposażone w dwie duże boczne rolki przytrzymujące, które zwiększają stabilność beli i poprawiają jej prowadzenie. Na tym stole możliwe jest także owijanie bel okrągłych.

Systemy sterowania

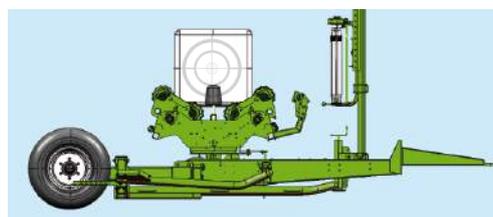
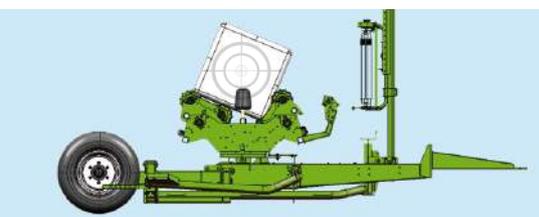
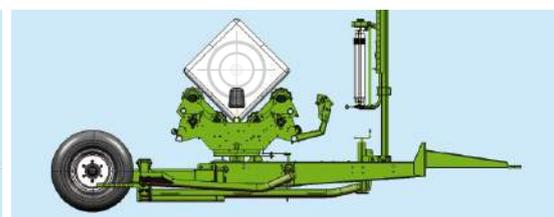
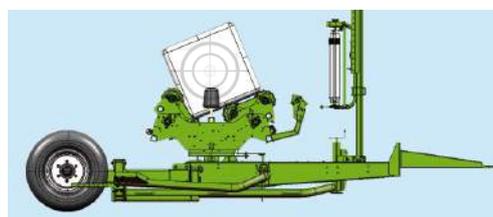
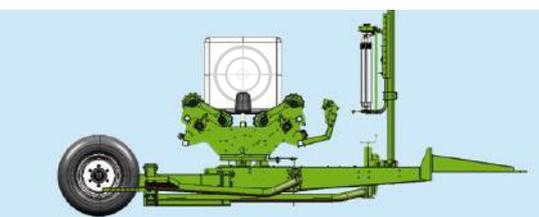
W zależności od modelu i preferencji użytkownika, dostępne są trzy wersje sterowania maszyną:

- Owijarka sterowana manualnie, obsługiwana za pomocą dźwigni z linkami sterującymi, może być wyposażona w licznik bel i warstw folii oraz automatyczne zatrzymanie. Licznik ułatwia pracę operatora, kontrolując ilość owinięć oraz całkowitą liczbę owiniętych bel. Funkcja automatycznego zatrzymania powoduje zatrzymanie stołu obrotowego lub ramion po nałożeniu wszystkich warstw folii. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna.
- Owijarka sterowana elektrohydraulicznie za pomocą joysticka, w której wyładunek beli i inne funkcje są automatyczne.
- Owijarka sterowana komputerowo posiada sterownik z funkcjami umożliwiającymi całkowite zautomatyzowanie procesu owijania.

Stół obrotowy do bel okrągłych

Owijarki DEUTZ-FAHR ze stołem obrotowym do bel okrągłych są wyposażone w dwie rolki prowadzące i szeroko rozstawione pasy. Bela jest utrzymywana w głębokim i stabilnym łożu, a boczne rolki przytrzymujące zapewniają jej właściwe prowadzenie.

Szeroko rozstawione pasy gwarantują płynne obracanie się beli, a tym samym prawidłowe nakładanie warstw folii, co jest podstawą do dobrego zakonserwowania paszy na cały okres jej magazynowania.



Modele ze stołem obrotowym do bel prostopadłościennych

Dwie regulowane pary rolek zapewniają płynne obracanie się bel o różnych wielkościach i szczelne nakładanie warstw folii.

WM 1121



Model WM 1121 to doskonała maszyna do owijania bel bezpośrednio na polu lub w miejscu ich składowania. Owijanie bel w miejscu magazynowania zmniejsza ryzyko uszkodzenia folii. Czynności te mogą być nadzorowane przez jedną osobę.

Dostępne są dwa modele: ze sterowaniem manualnym lub nowym sterowaniem komputerowym i standardowym pilotem zdalnego sterowania RF (wersja c). Model WM 1121 ze sterowaniem manualnym jest obsługiwany za pośrednictwem dwóch dźwigni. Może być wyposażony w licznik bel i warstw folii oraz funkcję automatycznego zatrzymania. Dźwignie mogą być również zamontowane na owijarce, przy napinaczu folii. Licznik bel i warstw folii ułatwia pracę operatora zliczając ilość owinięć oraz całkowitą liczbę owiniętych bel. Funkcja automatycznego zatrzymania powoduje zatrzymanie stołu obrotowego po nałożeniu wszystkich warstw folii. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna. Nowy model WM 1121 C jest wyposażony w całkowicie nowy sterownik i hydraulikę obsługową. Ten wyjątkowo łatwy w obsłudze system sterowania jest zintegrowany z joystickiem i wykorzystuje interfejs zgodny z systemem AUTOPLUS w prasach. Nowy pilot zdalnego sterowania RF zapewnia bezpieczną obsługę maszyny z każdej odległości.

NOWE wyposażenie seryjne:

- Automatyczne zatrzymanie w przypadku końca folii
- Zdalne sterowanie o promieniu zasięgu 150 m na otwartym terenie
- Pozycja załadunkowa 90°
- Możliwość kompensacji ciśnienia hydraulicznego w zależności od obciążenia



Pilot zdalnego sterowania RF pozwala operatorowi na obsługę owijarki z ładowarki, podczas gdy pracuje ona z innym ciągnikiem lub ze stacjonarnym urządzeniem zasilającym zastępującym ciągnik.



WM 1221



Samozładowcza owijarka do bel okrągłych DEUTZ-FAHR WM 1221 montowana na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika jest przeznaczona do ładowania, transportowania i owijania bel w czasie jazdy. Dzięki swojej specjalnej konstrukcji owijarka WM 1221 znajduje się bardzo blisko ciągnika, co korzystnie wpływa na rozłożenie ciężaru maszyny i stabilność w czasie transportu i owijania.

Dostępne są dwa modele: ze sterowaniem manualnym lub komputerowym

Owijarka WM 1221 w wersji sterowanej manualnie obsługiwana jest za pomocą dwóch dźwigni. Maszyna jest standardowo wyposażona w licznik bel i warstw folii oraz funkcję automatycznego zatrzymania ramion owijających. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna. Dostępny jest również w pełni automatyczny model, wyposażony w funkcję zwolnionego rozpoczęcia owijania, która jest aktywowana bezpośrednio po uruchomieniu maszyny.

„Nożycowy” obcinacz folii

Hydrauliczny obcinacz o konstrukcji nożycowej gładko obcina folię i przytrzymuje ją podczas owijania kolejnej beli. Wymiana rolki jest dokonywana w bezpieczny i łatwy sposób: operator stoi na podłożu tuż obok owijarki.

Owijarka WM 1221 może być dodatkowo wyposażona w przeciwwagę na końcu ramienia owijającego, rolkę podporową ułatwiającą załadunek oraz dodatkową rolkę przytrzymującą belę na stole.



WM 1431



Model WM 1431 to najbardziej uniwersalna z samoładowniczych owijarek do bel okrągłych. Wersja sterowana manualnie jest obsługiwana za pomocą dźwigni z linkami sterującymi, ale może zostać dodatkowo wyposażona w licznik bel i warstw folii oraz funkcję automatycznego zatrzymania. Model sterowany komputerowo wykorzystuje sterownik ze zintegrowanym joystickiem z funkcjami umożliwiającymi całkowite zautomatyzowanie procesu owijania. Funkcja automatycznego zatrzymania owijania w przypadku końca lub zerwania folii stanowi wyposażenie standardowe tej maszyny. Dzięki niskoprofilowej konstrukcji ramy oraz szerokiemu rozstawowi kół, owijarka WM 1431 bez trudu podnosi bele o średnicy do 150 cm i masie do 1000 kg.



Specyficzna konstrukcja maszyny z przesuniętą do tyłu osią kół, zapewnia niską pozycję stołu obrotowego oraz stałe obciążenie zaczepu ciągnika, które zapobiega pionowym ruchom belki zaczepowej maszyny. Niska pozycja stołu eliminuje również potrzebę stosowania aktywnego mechanizmu wspomagającego wyładunek bel, a stałe obciążenie belki zaczepowej zapobiega poślizgowi kół ciągnika podczas jazdy pod górę z belą znajdującą się na stole lub na ramieniu załadowniczym. Konstrukcja maszyny pozwala na wyładunek beli praktycznie w trakcie jazdy, co wpływa na wysoką wydajność pracy. Owijarka może być dodatkowo wyposażona w stawiacz bel, który ustawia belę jej płaską stroną na podłożu.



Podczas transportu drogowego prawe koło może być złożone do wewnątrz.



WM 1631



Owijarka WM 1631 stanowi idealne rozwiązanie dla rolników szukających maszyny o dużej wydajności. Dostępne są trzy modele:

- Owijarka sterowana manualnie, obsługiwana za pomocą dźwigni z linkami sterującymi, może być wyposażona w licznik bel i warstw folii oraz automatyczne zatrzymanie. Licznik ułatwia pracę operatora, kontrolując ilość owinięć oraz całkowitą liczbę owiniętych bel. Funkcja automatycznego zatrzymania powoduje zatrzymanie stołu obrotowego lub ramion po nałożeniu wszystkich warstw folii. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna.
- Owijarka sterowana elektrohydraulicznie za pomocą joysticka, w której wyładunek beli i inne funkcje są automatyczne.
- Owijarka sterowana komputerowo posiada sterownik z funkcjami umożliwiającymi całkowite zautomatyzowanie procesu owijania. Owijarka The WM 1631 może podnosić bele o masie do 1200 kg.



Załadunek beli podczas jazdy zwiększa wydajność pracy

Unikatowa konstrukcja owijarki WM 1631 z przeciwwagą zamontowaną z lewej strony osi, umożliwia transportowanie drugiej beli na ramieniu załadowniczym, a tym samym zwiększenie wydajności pracy. Specyficzna pozycja tylnej osi zapewnia niskie położenie stołu oraz stałe obciążenie ciągnika, co zapobiega pionowym ruchom belki zaczepowej. Obniżony stół obrotowy eliminuje potrzebę stosowania aktywnego mechanizmu wspomagającego wyładunek beli, a stałe obciążenie belki zaczepowej zapobiega poślizgowi kół ciągnika w czasie jazdy pod górę z belą znajdującą się na stole lub na ramieniu załadowniczym. Bela może być wyładowywana podczas jazdy, co zwiększa wydajność pracy.

Sterowanie elektroniczne w modelu WM 1631 C zwiększa funkcjonalność, ergonomię i bezpieczeństwo obsługi oraz wydajność maszyny. Owijarka jest sterowana za pomocą łatwego w obsłudze systemu komputerowego i joysticka oraz jest wyposażona w funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub zerwania folii. Elektronika oraz funkcja AUTOLOAD zapewniają maszynie WM 1631 C pozycję jednej z najszybciej pracujących owijarek z pojedynczym ramieniem na rynku.

Owijarka WM 1631 C jest wyposażona w funkcję AUTOLOAD: AUTOLOAD to innowacyjny system, który umożliwia automatyczne pobieranie i przenoszenie bel przez ramię załadownicze na stół owijający, bez jakiegokolwiek udziału operatora. System pozwala na podniesienie beli w trakcie, gdy inna bela jest owijana na stole. W chwili zakończenia owijania pierwszej beli, druga bela znajdująca się na ramieniu załadowniczym, zostaje automatycznie przeniesiona na stół owijarki. Operator nie musi obsługiwać żadnych przycisków i może w pełni skoncentrować się na prowadzeniu ciągnika.

WM 1851



Owijarka WM 1851 to maszyna w dużej wydajności roboczej, w której wykorzystano najnowsze rozwiązania konstrukcyjne. Opatentowany system załadunku, w którego skład wchodzi ramię załadunkowe zintegrowane ze stołem owijającym, pozwala delikatnie wtoczyć belę na przechylony stół owijarki, który następnie powraca do swojej pozycji roboczej i rozpoczyna proces owijania. Owijarka może pracować bezpośrednio za ciągnikiem, jak również w zestawie z prasą. WM 1851 ładuje i rozładowuje bele zgodnie z kierunkiem jazdy ciągnika i prasy.

Dzięki innowacyjnym rozwiązaniom i bogatemu wyposażeniu, WM 1851 jest obecnie jedną z najbardziej zaawansowanych technologicznie i uniwersalnych owijarek z podwójnym ramieniem owijającym na rynku. Modele ze sterowaniem manualnym, sterowaniem joystickiem lub sterowaniem komputerowym wyposażone w systemy AUTOLOAD i AUTOSWITCH, pojedyncze lub podwójne ramiona owijające, duże koła, odwracacz bel lub zdalne sterowanie pilotem RF, spełnią oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników!

Konstrukcja owijarki WM 1851 pozwala bez problemu podnosić bele o masie do 1400 kg i średnicy do 160 cm. Owijarka nie wymaga ciągnika o dużej mocy, dodatkowej przeciwwagi, czy aktywnego mechanizmu wspomagającego wyładunek bel. Podwójna rama podtrzymująca ramię owijające, zapewnia jego stabilną pracę w różnych warunkach terenowych.





Nowa owijarka WM 1800 C

Model owijarki WM 1851 C został wyposażony w całkowicie nowy system elektroniczny i hydrauliczny. Łatwy w obsłudze i w pełni automatyczny system komputerowy z wbudowanym joystickiem jest standardowo wyposażony w funkcję wstrzymywania i wznowiania pracy maszyny oraz funkcje AUTOLOAD i AUTOSWITCH. Przyjazny dla użytkownika interfejs współpracuje z prasami wyposażonymi w system sterowania AUTOPLUS.

AUTOLOAD to nowy, innowacyjny system pozwalający na automatyczny załadunek bel bez jakiegokolwiek udziału operatora. Optymalizacja procesu owijania w modelu WM 1851 C z funkcją AUTOLOAD pozwoliła zwiększyć prędkość załadunku i owijania bel, a także ergonomię, wydajność i efektywność pracy.

Nowa funkcja AUTOSWITCH pozwala w bardzo łatwy sposób ustawić maszynę w pozycji roboczej lub transportowej. Jeden przycisk zapewnia automatyczne składanie i rozkładanie owijarki.



WM 1124



Model WM 1124 to owijarka zawieszana na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika, przystosowana do owijania średniej wielkości bel prostokątnych o wymiarach 80 cm x 60 – 90 cm i długości do 180 cm oraz bel okrągłych o średnicy do 150 cm. Dwie pary stalowych rolek tworzą głębokie łoża i zapewniają płynne obracanie beli i prawidłowe nakładanie warstw folii. Hydrauliczny obcinacz folii o dużym skoku może pracować przy belach o różnej długości. Konstrukcja obcinacza zapewnia gładkie odcięcie i solidne przytrzymanie folii w każdych warunkach pogodowych.

Dostępne są dwie wersje owijarki: ze sterowaniem manualnym lub nowym sterowaniem komputerowym z pilotem zdalnego sterowania. Sterowny manualnie model WM 1124 jest obsługiwany z kabiny ciągnika za pośrednictwem dwóch dźwigni z linkami sterującymi. Dźwignie mogą być także zamontowane na owijarce w pobliżu napinacza folii. Standardowym wyposażeniem wersji sterowanej manualnie jest licznik bel i warstw folii oraz funkcja automatycznego zatrzymania. Z tym wyposażeniem obsługa owijarki jest już półautomatyczna.

Model WM 1124 C został wyposażony w całkowicie nowy system elektroniczny i hydrauliczny. Łatwy w obsłudze i w pełni automatyczny system komputerowy z wbudowanym joystickiem jest standardowo wyposażony w funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub zerwania folii, funkcję wstrzymywania i wznowiania pracy oraz pozycję załadunkową 90°. Przyjazny dla użytkownika interfejs współpracuje z prasami ze sterowaniem AUTOPLUS. Nowy pilot zdalnego sterowania RF zapewnia bezpieczną obsługę maszyny z każdej odległości.



Pilot zdalnego sterowania RF pozwala operatorowi na obsługę owijarki z ładowarki, podczas gdy pracuje ona z innym ciągnikiem lub ze stacjonarnym urządzeniem zasilającym zastępującym ciągnik.



Umieszczenie stołu owijarki na małej wysokości umożliwia łagodne położenie beli na podłożu bez uszkodzenia folii.

WM 1634



Owijkarka WM 1634 może zostać wyposażona w jeden z dwóch rodzajów sterowania. Model ze sterowaniem manualnym obsługiwany za pomocą dźwigni z linkami sterującymi jest standardowo wyposażony w licznik bel i owinięć oraz funkcję automatycznego zatrzymania. Z tym wyposażeniem obsługa owijkarki jest już półautomatyczna. Model z nowym sterowaniem komputerowym jest wyposażony w sterownik dostarczający wszelkich danych, pozwalających na pełną automatyzację procesu owijania.

Model WM 1634 to zaczepiana owijkarka samozaładowcza, przystosowana do owijania średnich bel prostopadłościennych o wymiarach 80 cm na 60 – 90 cm i długości do 180 cm oraz bel okrągłych o średnicy do 150 cm. Dwie pary stalowych rolek tworzą głębokie łoża i zapewniają płynne obracanie beli i prawidłowe nakładanie warstw folii. Hydrauliczny obcinacz folii o dużym skoku może pracować przy belach o różnej długości. Specjalna konstrukcja obcinacza zapewnia gładkie odcięcie i solidne przytrzymanie folii w każdych warunkach pogodowych. Automatyczne, równoległe zamontowane ramie załadownicze z regulowanym wspornikiem, zapewnia delikatny załadunek bel bez zatrzymywania maszyny. Specjalna, niskoprofilowa konstrukcja ramy i szeroki rozstaw kół, umożliwiają podczas owijania jednej beli, transport kolejnej na ramieniu załadowniczym. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa wydajność pracy.

Podczas transportu prawe koło może być złożone do wewnątrz, co zmniejsza szerokość maszyny. Jako wyposażenie dodatkowe dostępny jest hydrauliczny mechanizm składania koła.

Model WM 1634 C został wyposażony w całkowicie nowy system elektroniczny i hydrauliczny. Łatwy w obsłudze i w pełni automatyczny system komputerowy z wbudowanym joystickiem jest standardowo wyposażony w funkcję automatycznego zatrzymania w przypadku końca lub zerwania folii oraz funkcję automatycznego wstrzymywania i wznowiania pracy owijkarki. Przyjazny dla użytkownika interfejs współpracuje z prasami ze sterowaniem AUTOPLUS. Owijkarka posiada funkcję pozycji załadunkowej 90°, która poprawia efektywność załadunku oraz funkcję kompensacji ciśnienia w zależności od obciążenia maszyny. Nowy pilot zdalnego sterowania RF zapewnia bezpieczną obsługę maszyny z każdej odległości.



Niska pozycja stołu umożliwia łagodny wyładunek beli na podłoże bez ryzyka uszkodzenia folii.

WM 4034



Samozaładowcza, zaczepiana owijarka WM 4034, przystosowana do owijania średnich bel prostopadłościennych o wymiarach 80 cm na 60 – 90 cm i długości do 180 cm oraz bel okrągłych o średnicy do 150 cm. Dwie pary stalowych rolek tworzą głębokie łoża i zapewniają płynne obracanie beli i prawidłowe nakładanie warstw folii. Hydrauliczny obcinacz folii o dużym skoku może pracować przy belach o różnej długości. Specjalna konstrukcja obcinacza zapewnia gładkie odcięcie i solidne przytrzymanie folii w każdych warunkach pogodowych. Zamontowane z boku maszyny, automatyczne ramię załadownicze z regulowanym wspornikiem, zapewnia delikatny załadunek bel bez zatrzymywania owijarki. Specjalna, niskoprofilowa konstrukcja ramy i szeroki rozstaw kół, umożliwiają podczas owijania jednej beli, transport kolejnej na ramieniu załadowniczym. Takie rozwiązanie znacznie zwiększa wydajność pracy.

Koła

Koła 15,0/55-17 zapewniają maszynie wyjątkową stabilność i ograniczają ugniatanie gleby. Są standardowo wyposażone w osłony zapobiegające uszkodzeniom folii podczas transportu. Światła drogowe wraz z obudowami stanowią wyposażenie seryjne.

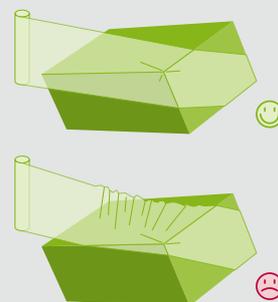
Rozmiary bel

Owijarka WM 4034 jest przystosowana do owijania bel o masie do 1500 kg:

- Dużych bel prostopadłościennych o wymiarach: 120 cm (szer.) x 60 do 100 cm (wys.) x 200 cm (dł.), również dwóch bel jednocześnie o łącznych wymiarach 120 cm x 70 cm x 200 cm.
- Średnich bel prostopadłościennych o wymiarach: 80 cm (szer.) x 60 do 90 cm (wys.) x 200 cm (dł.).
- Bel okrągłych o średnicy do 150 cm bez konieczności montowania dodatkowego wyposażenia.

Owijanie bel

Dwie pary stalowych rolek, z których górna para jest krótsza, są napędzane i podnoszone przez centralnie rozmieszczone przekładnie. Dzięki tej opatentowanej konstrukcji, bela jest załadowywana poziomo bez ryzyka zabrudzenia glebą. Następnie, jest układana we wstępnie ustalonej pozycji do owinięcia. Dzięki umieszczeniu krótszych rolek na górze, napinacze folii mogą pracować najniżej jak to jest możliwe i folia jest nakładana na środku beli. Zapobiega to marszczeniu się folii i zapewnia utworzenie maksymalnej bariery tlenowej, gwarantującej najwyższą jakość sianokiszonki.





Dzięki hydraulicznemu systemowi rozsuwania maszyny i konstrukcji dyszla, szerokość transportowa owijarki wynosi jedynie 250 cm.

ISOBUS: WM 4034 jest pierwszą owijarką kompatybilną z systemem ISOBUS. Wymiary beli oraz ilość warstw folii programuje się w łatwy sposób za pomocą przycisków. WM 4034 automatycznie dostosowuje proces owijania do wielkości przepływu oleju z ciągnika. Znajdującą się w wyposażeniu standardowym funkcję owijania z prędkością zredukowaną o połowę, można uruchomić podczas cyklu ręcznie lub automatycznie za pośrednictwem opcjonalnego czujnika końca/zerwania folii. Dzięki systemom ISOBUS i INTELLIWRAP owijarka doskonale dostosowuje swoją wydajność do prędkości roboczej prasy. Ten zaawansowany i jednocześnie prosty w obsłudze system sterowania spełnia oczekiwania nawet najbardziej wymagających użytkowników. Ciągniki zgodne z systemem ISOBUS nie wymagają stosowania osobnego terminala sterującego. Firma DEUTZ-FAHR oferuje alternatywnie dwa terminale sterujące ISOBUS: CCI 100 i VT 50.

Niezależny układ hydrauliczny napędzany przez WOM

Owijarka WM 4034 mimo niewielkich wymagań pod względem wydatku oleju: 40 - 60 l/min, może być dodatkowo wyposażona we własną pompę hydrauliczną napędzaną od WOM. Dzięki temu może pracować praktycznie z każdym ciągnikiem. Niezależny układ hydrauliczny wyposażony w system kontroli obciążenia można w łatwy sposób zamontować na dyszlu, nie ograniczając w żadnym stopniu zwrotności owijarki.

INTELLIWRAP

Dzięki zastosowaniu systemu INTELLIWRAP owijarka WM 4034 zapewnia największą możliwą kontrolę nad procesem owijania. System INTELLIWRAP wykorzystuje zaawansowane układy elektroniczne i hydrauliczne do monitorowania procesu owijania i ciągłej kontroli nakładania warstw folii, zapewniając tym samym wyjątkową elastyczność pracy. W zależności od warunków polowych, rodzaju zbieranego materiału oraz zakładanego okresu przechowywania, operator ustawia na terminalu sterującym liczbę wymaganych warstw folii (4, 5, 6, 7, 8, 9...). System INTELLIWRAP automatycznie dostosowuje zaprogramowane warstwy folii do różnych wymiarów bel. Dzięki temu oszczędza się zużycie folii, jednocześnie mając gwarancję prawidłowego owinięcia beli i tym samym uzyskania najwyższej jakości sianokiszonki.

CCI 100

Terminal sterujący CCI kompatybilny z technologią ISOBUS posiada duży 21,6 cm (8.5"), kolorowy ekran zapewniający wyjątkowo czytelny obraz. Sterowanie pracą maszyny może być obsługiwane na dotykowym ekranie lub za pomocą intuicyjnie rozmieszczonych przycisków. Terminal CCI może być wykorzystany do sterowania innymi maszynami kompatybilnymi z technologią ISOBUS.

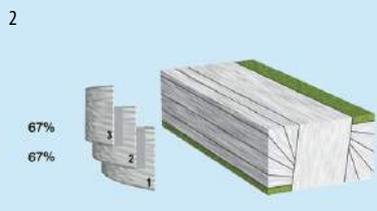


VT 50

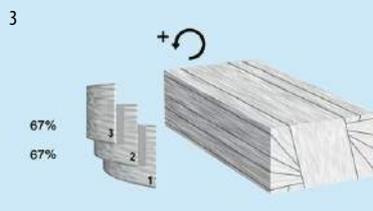
Terminal DEUTZ-FAHR ISOBUS VT 50 posiada kolorowy wyświetlacz 14,5 cm (5.7"), zapewniający wyjątkową jakość obrazu. Sterowanie pracą maszyny odbywa się w łatwy sposób za pośrednictwem ekranu dotykowego lub dużych przycisków po jego obu stronach. Terminal VT 50 jest kompatybilny tylko z maszynami DEUTZ-FAHR ISOBUS.



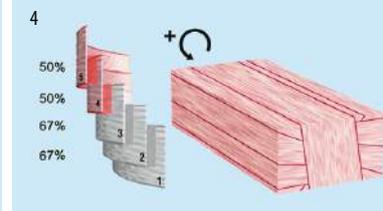
Wybór 5 warstw folii



Bela zostaje owinięta 3 warstwami z 67% nałożeniem



Zwiększenie prędkości obracania beli



Ostatnie 2 warstwy nakładają się w 50%



DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	WM 1121	WM 1221	WM 1431	WM 1631	WM 1851	WM 1124	WM 1634	WM 4034
Masa i wymiary								
Długość całkowita (m)	2,51	2,27	2,51	4,20	4,47	2,47	4,86	4,70
Szerokość transportowa (m)	1,78	1,32	2,45***	2,69	2,55	2,29	2,49	2,50
Masa (kg)	700	700	1000	1550	1100	955	1490	2740
Wysokość transportowa (m)	2,03	2,43	2,28	2,58	3,06	2,03	2,29	2,75
Wymiary standardowych kół	-	-	10 / 80-12"	15 / 55-17"	11.5 / 80-15.3"	-	15 / 55-17"	15.0/55-17
Wymiary opcjonalnych kół	-	-	360 / 55-12"	10.5 / 80-18"	400 / 60-15.5"	-	-	19.0/45-17
Wymiary bel								
Maks. wymiary bel okrągłych (szerokość x średnica) (m)	1,25 x (1,00 x 1,50)					(1,20-1,50) x (1,00-1,50)	(1,20-1,50) x (1,00-1,50)	(1,20-1,50) x (0,90-1,50)
Maks. wymiary bel prostokątnych (szer. x wys. x dług.) (m)	-					0,80 x (0,60-0,90) x 1,80	0,80 x (0,60-0,90) x 1,80	0,80 x (0,60-0,90) x 2,00 1,20 x (0,60-1,00) x 2,00
Maksymalna masa beli (kg)	1200	1200	1000	1100-1200**	1400	1200	800-1000**	1500
Zużycie oleju (l/min)	26 przy 150 bar	24 przy 150 bar	26 przy 150 bar	26 przy 150 bar	35 przy 150 bar	26 przy 150 bar	26 przy 150 bar	40 - 60 przy 180 bar
Sterowanie								
Sterowany linkami blok zaworowy (m)	■	■	■	■	■	■	■	-
Sterowanie elektrohydrauliczne z joystickiem (s)	-	-	-	○	○	-	-	-
Programowalne sterowanie komputerowe (c)	○	○	○	○	○	○	○	■
Zdalne sterowanie (c)	■	-	○	○	○	■	○	-
Sterowanie ISOBUS	-	-	-	-	-	-	-	■
Obcinacz folii (automatyczny)	■	■	■	■	■	■	■	■
Napinacz folii								
Jeden napinacz folii 750 mm	■	■	■	■	■	■	■	-
Dwa napinacze folii 750 mm	-	-	-	-	○	-	-	■
Zestaw adaptacyjny do folii 500 mm	○	-	○	○	-	-	-	-
Opcje								
Magazynek na rolki folii	○ / 3	-	○ / 3	○ / 2x3	○ / 3x2	-	○ / 2x3	■ / do 10
Licznik bel i warstw folii (model m)	○	■	○	■	■	■	■	■
Automatyczne zatrzymanie po zakończeniu cyklu (model m)	○	■	○	■	■	■	■	■
Automatyczne zatrzymanie w przypadku końca lub zerwania folii (model c)	○	-	■	■	○	○	○	○
Gumowa mata odkładająca	-	-	○	○	○	-	○	-
Stawiacz bel, układa belę płaską stroną na podłożu	○	-	○	○	○	-	-	-
Światła drogowe	-	-	○	■	■	-	■	■
Redukcja prędkości owijania o 50% w przypadku końca lub zerwania folii na jednym z napinaczy (C)	-	-	-	-	○	-	-	■

■ = wyposażenie standardowe ○ = wyposażenie dodatkowe - = niedostępne ** Z dodatkową przeciwwagą *** Kola złożone do transportu

Niniejsza publikacja przeznaczona jest do użytku międzynarodowego. Zawarte w niej ilustracje mogą przedstawiać wyposażenia dodatkowe lub niekompletne wyposażenie standardowe. Dostępność poszczególnych przedstawionych tu modeli, elementów wyposażenia standardowego oraz dodatkowego może różnić się w zależności od kraju. Przedstawione w prospekcie elementy to wyposażenie standardowe lub dodatkowe, w zależności od cennika poszczególnych sprzedawców. Ponadto przedstawione na ilustracjach narzędzia i wyposażenie dodatkowe nie zawsze są zgodne z obowiązującymi przepisami prawnymi danego kraju. Klient jest zobowiązany sprawdzić taką zgodność, po uprzednim przeczytaniu instrukcji obsługi i konsultacjach ze sprzedawcą. Wszelkie dane oraz ilustracje zawarte w prospekcie nie podlegają gwarancji i mogą zawierać błędy. Wszelkie dane zawarte w prospekcie są niewiążące i mogą podlegać modyfikacjom natury technicznej, handlowej i prawnej. Jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu nie są uzasadnione. SAME DEUTZ-FAHR zachowuje prawo do każdorazowego wprowadzania zmian konstrukcyjnych oraz zmian w wyposażeniu technicznym bez uprzedniego powiadomienia oraz zmian w konfiguracji wyposażenia standardowego. Niniejsza publikacja nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu przepisów prawa handlowego.

Dealer

Wydrukowano w Holandii - nr zamówienia: ZPD105PL A 04-14

Zalecamy używanie oryginalnych olejów i płynów chłodzących.



Deutz-Fahr jest marką  SAME DEUTZ-FAHR
deutz-fahr.com

